

プロセッサ

スリップのないスムーズな送材、原木の動きに確実に
追従する正確な測長、1回で確実な枝払いを実現。

特長

- ① スムーズな送材…ノンスリップ送材が特徴のクローラー方式です。
- ② 確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いができます。
- ③ 正確な測長…線接触方式により原木の形状や、送材速度の影響を受けず非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 使い易いグラブ…理想的な爪形状により優れたグラブ能力を発揮します。
- ⑤ 集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量を表示します。



3点送材システム



完全な枝払いを可能にする可動式5枚刃



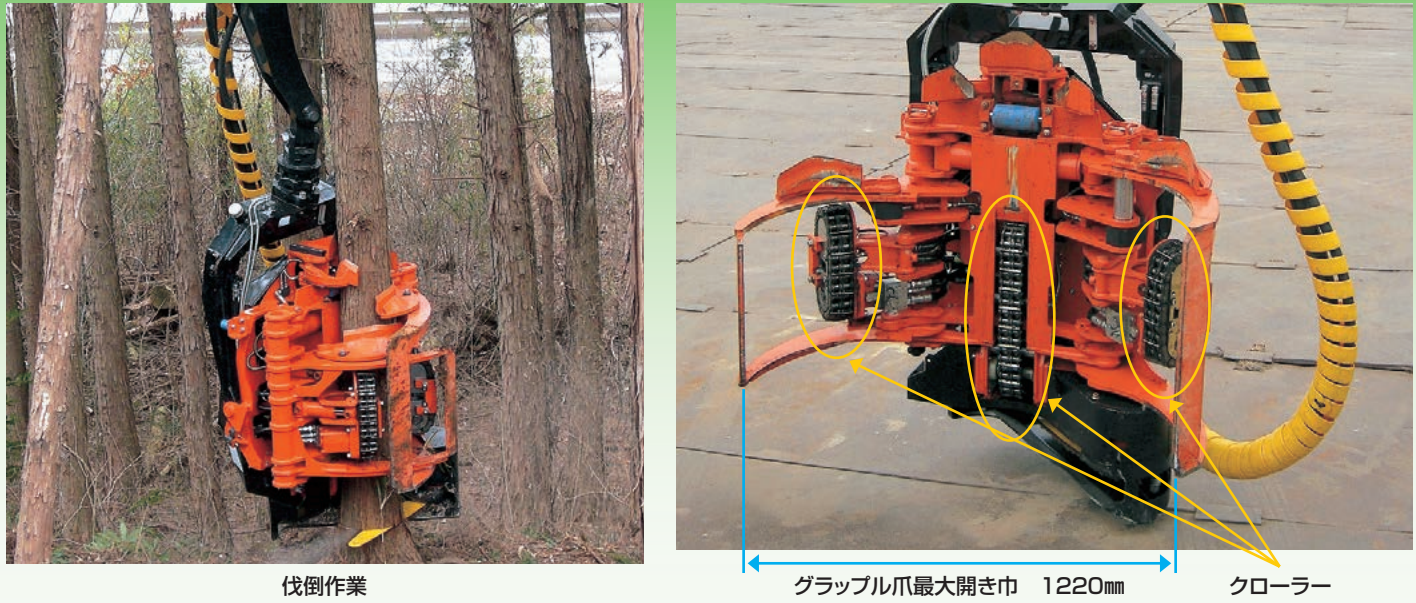
玉切機構

仕 様	CM-40ZN	CM-45ZN	CM-40ZTN	CM-45ZTN
外形寸法 長さ×幅×高さ	1360×1000×1220mm	1360×1000×1220mm	1360×1000×1670mm	1360×1000×1670mm
作業ユニット質量	900kg	920kg	950kg	970kg
旋回装置 油圧ローテータ	全旋回		360° 有限旋回	
グラブ最大開き幅	1270mm	1270mm	1270mm	1270mm
送材装置 3方クローラ送材方式	3方駆動	3方駆動	3方駆動	3方駆動
適応材径	40～350mm	40～400mm	40～350mm	40～400mm
枝払い装置	全可動5枚刃(開閉機能付)			
玉切り最大径	480mm	480mm	480mm	480mm
測長検出方式	線接触式			
測長基点機能	ソー／材端／元付			
材径測定表示機能	40～450mm	40～450mm	40～450mm	40～450mm
材径集計機能	材種、長さ、径級別積算集計表示			
適用ベースマシン (新JIS)	0.5㎡相当	0.65㎡相当	0.5㎡相当	0.65㎡相当

プロセッサ ハーベスタ (NGH-33)

材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を高めます。

- 特長
- ① スムーズな送材…油圧クローラ送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
 - ② 確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能です。
 - ③ 正確な測長…線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
 - ④ 優れたグラブ機能…理想的な爪形状により、優れたグラブ能力を発揮します。
 - ⑤ 高速の玉切り…材割の防止に効果を発揮します。
 - ⑥ 簡便な集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
 - ⑦ 35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。



仕 様		NGH-33	
グラブ爪最大開き巾	1220mm	旋回角度	360° 有限旋回
枝払い可能材径	40～330mm	使用圧力	27.4MPa(280kgf/cm ²)
送材方式	3方クローラ送材方式	使用流量	70L/min(21MPa時)
枝払いナイフ数	全可動5枚刃(開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲	100～170L/min
玉切最大材径	500mm	制御電源	DC24V 15A
測長基点設定機能	玉切基点、材端基点、元付基点	質量	約840kg
材積集計表示機能	材種、長さ、径級、個別集計	チルト角	90°～35°
常用操作スイッチ	手元集約形	適用ベースマシン(新JIS)	油圧ショベル0.28m ³ 相当

プロセッサ ハーベスタ (NPH-48)

主伐時期を迎えた人工林に、最適な造材機を提供しようと大径木化への対応(最大造材経48cm)、高速造材の実現を目指しました。

- 特長
- ① 優れたグラブ機能…理想的な爪形状により、1本からでも掴め、仕分・はい積もできます。
 - ② 確実な枝払い…5枚の枝払いナイフで原木の全周をカバー。小径でも確実な枝払いが可能です。
 - ③ 3段階変速…低速、高速、最高速に分かれ、一定の材径を境に、細ければスピード重視、太ければトルクがアップします。
 - ④ 簡便な集計機能…種類の長さ別に、手動・自動に関わらず、材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
 - ⑤ 容易な操作性…常用操作スイッチの全てを、操作レバーのグリップに集約。グラブ運転中に不用意なチェーンソーが起動しないよう、安全性も確保しています。
 - ⑥ 35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。狭い林道でも、周りの木立を傷つけない造材作業が可能です。



仕 様		NPH-48	
グラブ爪最大開き幅	1270mm	材積集計表示機能	長さ別表示、CSV形式での出力
グラブ許容荷重	2000kg	常用操作スイッチ	手元集約形
枝払い可能材径	80～480mm	旋回角度	360° 有限旋回
チルト角	90°～35°フリー	使用圧力	27.4MPa(280kgf/cm ²)
送材方式	ローラーチェーン(ノッチ付)	使用流量	120L/min(21MPa時)
枝払いナイフ数	5枚(可動4枚刃)	ポンプ最大流量範囲	180～320L/min
玉切最大材径	600mm	制御電源	DC24V 15A
自動測長機能	任意設定(12種)	質量	約1350kg
測長基点設定機能	玉切基点	ベースマシン	油圧ショベル0.5m ³ 相当