

木材用 グラップル

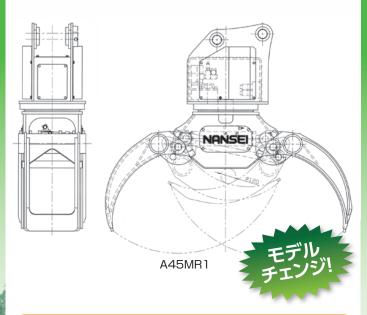
つかむ、揃える、切る、 高性能の南星の木材グラップルシリーズ。 安全に、しかも作業効率もアップします。



最大玉切り径/600mm

電磁弁内蔵型グラップル

お客様からの期待に応えようと、旋回力アップ、安全性を向上。 今まで以上の力と使い易さを求め、モデルチェンジで新登場。 林業現場で、高い生産性が期待できます。



減速機使用への切換えで旋回力アップ

◎ 当社比で、1.3倍アップ。

保持力アップ(当社比約1.5倍アップ)

◎ グラップル作業時、材の重さで回されにくくなり、作業現場の安全性を高めます。

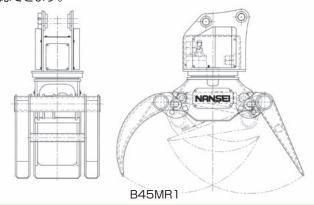
グラップル用グリップスイッチの変更

- ◎ 形状の見直し。持ち手分を約15mm延長し、ハンドレストを追加。 (グリップ感が向上し、手のずり下がりを防止)
- ◎ 十字ボタンを左右に反った形状へ変更。(より直感的に左右 操作が可能)

選木用グラップル

片側ストレートタイプの爪形状で、製材所でのハンドリング 作業に使い易さを発揮します。

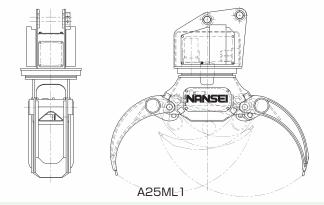
市場、貯木場でのはい積み、積み降ろしにスピーディーに対応できます。



木材用グラップル

バケットシリンダーによるチルト動作が可能。選別、積込み 作業が自由に行えます。

標準型から旋回強力型、電磁弁内蔵型まで豊富な機種を 準備しています。



[グラップル諸元表]

型式	A101	A201	A25L1	A45R1
全 高 (mm)	1,040	1,275	1,470	1,665
最大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,690	1,920
最少掴み径 (mm)	80	90	120	120
定格荷重(kg)	1,000	2,000	2,000	3,000
質 量 (kg)	155	310	460	780
旋回減速機大容量モータ			大容量モータ	旋回減速機
適用ベースマシン (㎡) (新JIS)	0.09 ~ 0.11 固定タイプ	0.14 ~ 0.22 固定タイプ	0.28 ~ 0.39 固定タイプ	0.45 ~ 0.65 固定タイプ

型式	A10M1	A20M1	A20MR1	A25ML1	A45MR1	B45MR1
全 高 (mm)	1,040	1,275	1,295	1,470	1,665	1,735
最大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,430	1,690	1,920	1,940
最少掴み径 (mm)	80	90	90	120	120	80
定格荷重(kg)	1,000	2,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量 (kg)	165	320	360	470	800	880
旋回減速機大容量モータ			旋回減速機	大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
適用ベースマシン (㎡) (新JIS)	0.09 ~ 0.11 固定タイプ電磁弁内蔵	O.14 ~ O.22 固定タイプ電磁弁内蔵	0.14 ~ 0.22 固定タイプ電磁弁内蔵	0.28 ~ 0.39 固定タイプ電磁弁内蔵	0.45 ~ 0.65 固定タイプ電磁弁内蔵	0.45 ~ 0.65 固定タイプ電磁弁内蔵

木材用グラップルソー

南星機械木材用グラップルソーがモデルチェンジ! ソーモータの高圧化により、材を高速に切断することが出来ます。



			100	Mary 1
型式項目	A25MLSD1	A25PLSD1 (速度比例制御)	A45MLSD1	A45PLSD 1 (速度比例制御)
全高(開時) (mm)	1,470	1,470	1,615	1,615
最大開き巾 (mm)	1,690	1,690	1,920	1,920
最小掴み径 (mm)	120	120	120	120
定格荷重(kg)	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量(kg)	670	670	950	950
旋回減速機大容量モータ	大容量モータ	大容量モータ	大容量モータ	大容量モータ
適用ベースマシン (㎡) (新JIS)	0.28 ~ 0.39	0.28 ~ 0.39	0.45 ~ 0.65	0.45 ~ 0.65

速度比例制御グラップル

南星機械の速度比例制御グラップルはグリップスイッチの倒し加減で、左旋回、右旋回、 爪開、爪閉の速度が変ります。



- ①ブレーカー配管による2本の配管で、架装が簡単に出来ます。(グラップルソーは除く)
- ②ベースマシンに合わせた速度の微調整が、グリップスイッチで出来ます。





項目	A10P1	A20P1	A20PR1	A25PL1	A25PLSD1 (グラップルソー)	A45PR1	A45PLSD1 (グラップルソー)
全高(開時) (mm)	1,040	1,275	1,295	1,470	1,470	1,665	1,615
最大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,430	1,690	1,690	1,920	1,920
最小掴み径 (mm)	80	90	90	120	120	120	120
定格荷重(kg)	1,000	2,000	2,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量(kg)	165	320	360	470	670	800	950
旋回減速機大容量モータ			旋回減速機	大容量モータ	大容量モータ	旋回減速機	大容量モータ
適用ベースマシン (㎡) (新JIS)	0.09 ~ 0.11	0.14~0.22	0.14~0.22	0.28 ~ 0.39	0.28 ~ 0.39	0.45 ~ 0.65	0.45 ~ 0.65

油圧式地引ウインチ PWFシリーズ

PWFシリーズ油圧ウインチは、油圧ショベル等へ架装し木寄せ作業を行う簡易集材装置です。















- ①極めてコンパクトに設計されており油圧ショベル等の建設機械に簡単に取り付けることが可能です。
- ②ドラム完全フリー機構 (ロープ引き力任意調整可能) を 採用しておりますので、ドラムフリーが一層軽くなり、労 働負荷の低減に繋がります。
- ③各機種ともオプションでラジコンを設定、ワンマン集材が 可能です。
- ④木材グラップルとの併用で作業範囲がさらに広がります。

[PWF型油圧地引ウインチ]

		PWF-10	PWF-25
日上本コナム	平均径	11.8kN (1200kgf)	18.6kN (1900kgf)
最大直引き力	素巻き	14.7kN (1500kgf)	29.4kN (3000kgf)
巻き込み速度	平均径	52m/min	50m/min
さらどの体皮	素巻き	43m/min	32m/min
ワイヤ巻き込み量 最大時		φ8×50m	φ10×70m
フリー装置		標準装備	標準装備
無線装置		オプション	オプション
質 量		78kg	134kg

主索ウインチ付きスイングヤーダ

南星機械の新スイングヤーダは集材作業を簡単・安全・効率的 にします。新開発の3胴ウインチでパワフルに集材できます。









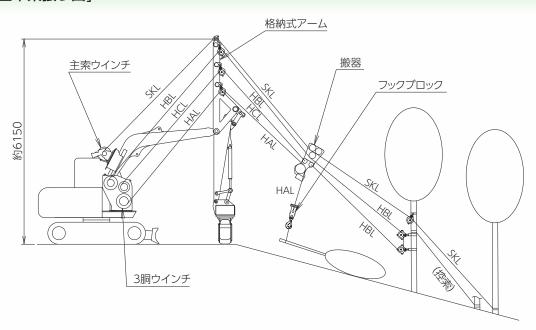
- ①主索ウインチで安定した集材を可能にします。 主索を張ることで木の重量を支えますので、集材時でも搬器の高さが下がりにくく、横取り時の搬器の振れ幅も小さいです。
- ②3胴ウインチで集材作業をより効率的に行えます。 新開発の3胴ウインチで、搬器とフックブロックを自在に操作できますので、横取り作業を簡単にし、地形に合わせた 集材作業が可能です。
- ③格納式アームでショベルの転倒を効果的に防ぎます。 元柱用格納式アームは、フリートアングルが充分確保でき、ワイヤロープ乱巻を減少させます。また、高い位置に第 一滑車が取れる為、作業効率が向上します。
- ④繊維ロープで労働負荷・危険を低減します。 ワイヤロープに比べて繊維ロープは重量が約1/6と軽いため、架設作業や横取り作業がとても楽です。材質も柔らかいため、ワイヤロープのように素線で怪我をしたり、衣服をひっかける心配もありません。

3胴ウインチ IW-23DY					
ホールライン ホールバックライン ホールキャレージライン					
		HAL	HBL	HCL	
最大直引き力	最大直引き力 素巻 23.0kN(2350kgf) 14.2kN(1450kgf) 14.2kN(1450k				
最大速度 満巻 84		84m/min	106m/min	90m/min	
ロープ巻代 φ10×130m φ8×220m φ8:			φ8×110m		
質 量 約700kg					

主索ウインチ W-21DY				
最大直引き力 20.0kN(2040kgf)				
37m/min				
φ12×120m				
約200kg				

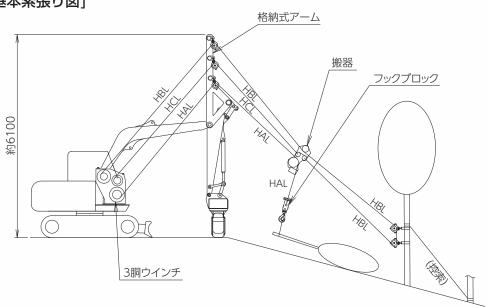
主索ウインチ付きスイングヤーダ

[設置・基本索張り図]



3胴ウインチ式スイングヤーダ (主索ウィンチなしの場合)

[設置・基本索張り図]



特長

2胴スイングヤーダと比較して、HCL (ホールキャレージライン)を設けたことで係留器具等なしに搬器を任意の位置で保持することが出来て、そのままでの横取りが可能となりました。またHALを巻出した状態で搬器を移動させることが出来るため、横取り方向の調整も可能となりました。

地引きの能力を見ると、上げ荷インターロック運転時にはHCLがHBLのバックテンションを相殺するため、HALの力をそのまま集材に利用出来ることになり、地引力はアップします。

スイングヤーダ (0.28~0.5クラス用)

南星機械スイングヤーダは、集材能率の向上、労働負担の軽減、 安全性の向上に貢献します



- ①インターロック運転及び、HAL,HBLの単独運転が、標準装備のラジコンで簡単操作。(特定小電力を採用)

- ② マ全装置として、インターロック運転の張力調整や傾斜自動停止装置を標準装備。 ③元柱用格納式アームはオプション設定。索張力異常時の転倒防止に大きな効果を発揮します。 ④元柱使用により、フリートアングルが充分確保でき、ワイヤローブ乱巻きを減少させます。また、高い位置に第一滑車 が取れる為、作業効率が向上します。
- ⑤【微速運転】【高速運転】の追加によって、ワイヤロープの速度調整が可能になり、より安全性、作業性を向上させます。



型式		IW-22A	IW-33A
最大直引き力 (素巻き時) HAL		23.0kN (2347kgf)	29.2kN (2980kgf)
取八世 川さり(糸ささ時)	HBL	23.0kN (2347kgf)	29.2kN (2980kgf)
ワイヤ巻代	HAL	φ10mm×140m	φ10mm×250m
クイ 7合10	HBL	φ10mm×260m	φ10mm×440m
最大索速 (満巻き時) HAL		80m/min	118m/min
取八糸丞 (両弓と内)	HBL	98m/min	142m/min
サイドエンドレスドラム		オプション(リードロープ専用)	標準装備
元柱用格納式アーム		オプション	オプション
適用ベースマシン(新JIS)		0.28m~ 0.5m	0.45㎡以上
備考		*上記直引力は、圧力=26MPa; 索速は、総流量60L/minの時の値である。	*上記直引力は、圧力=34.3MPa; 索速は、総流量90L/minの時の値である。

アタッチメント式高性能タワーヤーダ(開発中)

南星機械のアタッチメント式高性能タワーヤーダは 油圧ショベルアームに元柱用タワーをアタッチメントとして装着することにより、 最大集材距離500mの架線集材を実現します。 架線の架装・撤去コストの削減に、効果を発揮します。









- ①ラインの架設・撤収時間や集材作業サイクルの短縮、労働負荷の軽減、労働安全性が向上します。
 - 0.5㎡クラス油圧ショベルのアームにタワー (主索用ウインチと4台にガイライン用ウインチ付き) を装着し、動索用 4胴ウインチとリードロープ用ウインチ (キャプスタン付き) を油圧ショベルに搭載しています。
- ②横取り索(主索の両側100m程度を集材)を利用することにより、集材範囲は拡大し、横取り作業負荷が低減します。
- ③タフスーパーロープの採用により、主索及び作業索を小径化し、作業負荷の低減とシステムの軽量化・コンパクト化を実現します。
- ④林業仕様機のベースマシンに軽量な架装器具を用いることにより、省エネルギーとランニングコストの削減、及び労働 負荷の低減が実現します。
- ⑤タワーの収納・展開方法は折りたたみ式を採用しているので、架設・搬出時間を短縮できます。

アタッチン	アタッチメントタワー NAT-02					
タワー設置時高さ	約9	.5m				
搬送能力	19.6kN (2000kgf)					
最大スパン	500m					
ドラム	SKL GYL×4					
直引力(ベア) [kN]	50 —					
巻き代 [mm×m]	φ18×550 φ18×35					
ロープの種類	ワイヤロープ 超高強力 タフスーパーローブ 繊維ロープ					

リードロープ用ウインチ W-151ADY-SE				
直引力(ベア) [kN] 14				
索速(フル) [m/min] 230				
巻き代 [mm×m]				
ロープの種類	強力繊維ロープ			

4胴ウインチ TIW-24					
ドラム	HAL	HBL	LFL	PKL	
直引力(ベア) [kN]	27	27	30	30	
索速(フル) [m/min]	300	370	280	300	
巻き代 [mm×m]	φ8×550	φ8×1100	φ9×800	φ8×1100	
ロープの種類	ワイヤロープ タフスーパーロープ	ワイヤロープ タフスーパーロープ	ワイヤロープ タフスーパーロープ	ワイヤロープ タフスーパーロープ	



プロセッサ

スリップのないスムーズな送材、原木の動きに確実に 追従する正確な測長、1回で確実な枝払いを実現。



- ③正 確 な 測 長…線接触方式により原木の形状や、送材速度の影響を受けず非常に高い測定精度を誇ります。
- ④使い易いグラップル…理想的な爪形状により優れたグラップル能力を発揮します。
- 能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量を表示します。







完全な枝払いを可能にする可動式5枚刃





玉切機構

仕様 CM-40ZN CM-45ZN CM-40ZTN CM-45ZTN 外形寸法 長さ×幅×高さ 1360×1000×1220mm 1360×1000×1670mm 1270mm 360° 有限旋回 970kg 970kg<						
作業ユニット質量 900kg 920kg 950kg 970kg 旋回装置 油圧ローテータ 全旋回 360° 有限旋回 グラップル最大開き幅 1270mm 1270mm 1270mm 送材装置 3方クローラ送材方式 3方駆動 3方駆動 3方駆動 適応材径 40~350mm 40~400mm 40~350mm 40~400mm 枝払い装置 全可動5枚刃(開閉機能付) 玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	仕 様	CM-40ZN	CM-45ZN	CM-40ZTN	CM-45ZTN	
旋回装置 油圧ローテータ 全旋回 360° 有限旋回 グラップル最大開き幅 1270mm 1270mm 1270mm 送材装置 3方クローラ送材方式 3方駆動 3方駆動 3方駆動 適応材径 40~400mm 40~350mm 40~400mm 校払い装置 全可動5枚刃(開閉機能付) 玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	外形寸法 長さ×幅×高さ	1360×1000×1220mm	1360×1000×1220mm	1360×1000×1670mm	1360×1000×1670mm	
グラップル最大開き幅 1270mm 1270mm 1270mm 送材装置 3方クローラ送材方式 3方駆動 3方駆動 3方駆動 適応材径 40~350mm 40~400mm 40~350mm 40~400mm 検払い装置 全可動5枚刃(開閉機能付) 玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	作業ユニット質量	900kg	920kg	950kg	970kg	
送材装置 3方クローラ送材方式 3方駆動 3方駆動 3方駆動 適応材径 40~350mm 40~400mm 40~350mm 40~400mm 校払い装置 全可動5枚刃(開閉機能付) 玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	旋回装置 油圧ローテータ	全放	起回	360° 7	有限旋回	
適応材径 40~350mm 40~400mm 40~350mm 40~400mm 技払い装置 全可動5枚刃(開閉機能付) 玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	グラップル最大開き幅	1270mm	1270mm	1270mm	1270mm	
校払い装置 全可動5枚刃(開閉機能付) 玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	送材装置 3方クローラ送材方式	3方駆動	3方駆動	3方駆動	3方駆動	
玉切り最大径 480mm 480mm 480mm 測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	適応材径	40 ~ 350mm	40 ~ 400mm	40 ~ 350mm	40 ~ 400mm	
測長検出方式 線接触式 測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	枝払い装置	全可動5枚刃(開閉機能付)				
測長基点機能 ソー/材端/元付 材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	玉切り最大径	480mm	480mm	480mm	480mm	
材径測定表示機能 40~450mm 40~450mm 40~450mm 材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	測長検出方式		線接	触式		
材径集計機能 材種、長さ、径級別積算集計表示	測長基点機能	ソー/材端/元付				
	材径測定表示機能	40 ~ 450mm	40 ~ 450mm	40~450mm	40 ~ 450mm	
適用ベースマシン (新JIS) 0.5㎡相当 0.65㎡相当 0.65㎡相当 0.65㎡相当	材径集計機能	材種、長さ、径級別積算集計表示				
	適用ベースマシン(新JIS)	0.5㎡相当	0.65㎡相当	0.5㎡相当	0.65㎡相当	

プロセッサ ハーベスタ (NGH-33)

材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・ 造材の生産性を高めます。



- ①スムーズな送材…油圧クローラー送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
- ②確実な技払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な技払いが可能です。
- ③正 確 な 測 長 …線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 優れたグラップル機能 …理想的な爪形状により、優れたグラップル能力を発揮します。
- ⑤ 高 速 の 玉 切 り…材割の防止に効果を発揮します。
- ⑥ 簡 便 な 集 計 機 能 …8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
- ②35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。 狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。







グラップル爪最大開き巾 1220mm







高速チェーンソーによる玉切

	NGH-33			
グラップル爪最大開き巾	1220mm	旋回角度	360°有限旋回	
枝払い可能材径	40~330mm	使用圧力	27.4MPa(280kgf/cm)	
送材方式 3方クローラ送材方式	ローラーチェーン(ノッチ付き) 使用流量		70L/min(21MPa時)	
枝払いナイフ数	全可動5枚刃(開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲	100~170L/min	
玉切最大材径	500mm	制御電源	DC24V 15A	
測長基点設定機能	玉切基点、材端基点、元付基点	質量	約840kg	
材積集計表示機能	材種、長さ、径級、個別集計	チルト角	90°~-35°	
常用操作スイッチ	手元集約形	適用ベースマシン(新JIS)	油圧ショベル 0.28㎡相当	

プロセッサ ハーベスタ (NPH-48)

主伐時期を迎えた人工林に、最適な造材機を提供しようと 大径木化への対応(最大造材経48㎝)、 高速造材の実現を目指しました。



- ① 優れたグラップル機能 … 理想的な爪形状により、1本からでも掴め、仕分・はい積もできます。
- ②確実な枝払い…5枚の枝払いナイフで原木の全周をカバー。小径でも確実な枝払いが可能です。
- 速 … 低速、高速、最高速に分かれ、一定の材径を境に、細ければスピード重視、太ければトルク がアップします。
- ④ 簡 便 な 集 計 機 能 … 種類の長さ別に、手動・自動に関わらず、材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能 を標準装備しています。
- ⑤ 容易な操作性…常用操作スイッチの全てを、操作レバーのグリップに集約。









仕 様	NPH-48			
グラップル爪最大開き幅	1 270mm	材積集計表示機能	長さ別表示、CSV形式での出力	
グラップル許容荷重	2000kg	常用操作スイッチ	手元集約形	
枝払い可能材径	80~480mm	旋回角度	360° 有限旋回	
チルト角	90°~-35°フリー	使用圧力	27.4MPa(280kgf/cm²)	
送材方式	ローラーチェーン(ノッチ付)	使用流量	120L/min(21MPa時)	
枝払ナイフ数	5枚(可動4枚刃)	ポンプ最大流量範囲	180~320L/min	
玉切最大材径	600mm	制御電源	DC24V 15A	
自動測長機能	任意設定(12種)	質量	約1350kg	
測長基点設定機能	玉切基点	ベースマシーン	油圧ショベル0.5㎡相当	

アイヨン与作

独自のノコ刃と受け刃形状で 木材全般の切断・小割が可能



- ◇ 地面に落ちている木材をARTS旋回で好きな位置を 選んで切断・小割ができる
- ◇ 根っこの小割などの前処理からリサイクル機械への 投入まで、一連の作業をこの1台で!
- ◇ リーズナブルな固定式も新登場!
- ◇ アイヨン与作は11~22ton 2クラスを網羅するDUOモデル



		OMC-160ARTS/HR	OMC-160Fix	OMC-170PG ARTS/HR
質量	kg	1410/1380	1090	1400/1380
全長	mm	2100	1700	2240
全高	mm	1595	1595	1710
最大開口幅	mm	710	710	865
破砕力(先端部)	kN	350	350	350
使用圧力	MPa	32	32	32
標準装備バルブ		_	_	_
取付ショベルクラス	ton	11~22	11~22	11~22

*油圧旋回はHR、アーツ旋回はARTS、固定式はFixと記載しています。





アイヨンきっと・カットW (両刃) アイヨン木っと・かっと

2種類のカッター刃で 廃木材・竹から廃プラまで 強力に切断・小割

- ◇ 機械式のため、油圧配管は一切不要
- ◇ リサイクル機械の前処理から投入までこれ1台でOK
- ◇ カッター刃は反転して使用でき経済的



		両 刃		片刃		
		OTKC-50W	OTKC-70W	OTKC-30	OTKC-50	OTKC-70
質量	kg	720	1150	360	710	1140
全長	mm	1290	1445	1035	1290	1445
全幅	mm	580	685	465	580	685
最大開口幅	mm	590	655	405	590	655
裂き刃幅(動刃/固定刃)	mm	90/220	105/250	80/205	95/240	115/280
カッター刃長(動刃/固定刃)	mm	475/475	540/540	360/360	475/475	540/540
破砕力(先端部)	kN	290	420	170	290	420
破砕力(中央部)	kN	540	790	320	540	790
取付ショベルクラス	ton	11	20	6	11	20



きっと・カットW(両刃)

自走式木材破砕機ログバスターシリーズ



小型自走式チッパーがついに登場 低コストでありながら、高い生産性・品質を実現 専用ナイフの装着により、竹の破砕も可能な高機能チッパーです



最大処理径 **ø200mm** 最大処理能力 ~5㎡/時間

LOG BUSTER

低コスト

高耐久ナイフの使用、及び最新エンジン搭載による 低燃費で、低コストを実現。

高機能

切削チップのサイズを2~20mmに調整できる 高い機能を装備し、切削チップを多様な用途に 対応可能。

また、竹専用ナイフの装着により、竹の破砕も可能。

高能力・高品質

ディスク式チッパーにシュレッダーハンマーを装着し、 高い能力 (生産性) と高い品質 (信頼性) を両立し、 切削チップを生産。

メンテナンス体制

国内全域12か所以上の窓口で、アフターサポート 出来る万全の体制を備えております。

スムーズな部品供給体制も充実しており、安心して で使用いただけます。

	LB-S205C			
質量	1,330kg	最大処理能力	~ 5㎡ / 時間	
輸送時全長	2,650mm	ナイフ枚数	2枚	
作業時全長	3,100mm	ハンマー数	12枚	
輸送時全高	1,930mm	エンジン出力	25PS	
輸送時全幅	1,100mm	тоооши	18.4kW	
最大処理径	200ømm			

[※]本カタログ上の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

[※]記載の処理径・能力は樹種等一定条件下での値であり、性能を保証するものではありません。



©2010熊本県くまモン#K22221

- [注 意] -

- ① 木材グラップル・地引ウインチ・スイングヤーダ・プロセッサ・プロセッサ ハーベスタを集材 作業現場で使用する場合は、「車両系木材伐出機械」としての取扱いになります。
- ②「伐木等機械」「走行集材機械」「簡易架線集材装置又は架線集材機械」の、運転の業務に従事 する場合は、該当する機械の安全衛生特別教育規定に定められた特別教育を受講し、修了証を 取得して下さい。(平成26年12月1日から適用)
- ③ 集材作業現場で使用する木材グラップルは、集材作業現場以外(木材市場、チップ工場等) で使用しても「車両系木材伐出機械」に該当します。
- ④ 機体重量3ton以上の油圧ショベルの運転には「車両系建設機械の運転業務に係る技能講習 の修了証」を取得して下さい。



ISO9001 Q1424

本社・工場・熊本営業所で 認証取得

[グループ会社] オカダ アイヨン株式会社 一点 南里ウインテック

◆資料のご請求は最寄りの弊社支店・営業所へお問い合せください。



http://nansei-m.biz/

- 東 京 〒141-0022 東京都品川区東五反田4丁目3番23号 札 幌 〒063-0863 札幌市西区八軒3条東4丁目7-1 岡 〒020-0735 岩手県滝沢市篠木黒畑 57-3 長 野 〒381-2205 長野市青木島町大塚 930-1 新 潟 〒950-0809 新潟市東区柳ヶ丘2番10号(加藤ビル3F)
- 名古屋 〒485-0051 愛知県小牧市下小針中島1丁目64
- 大 阪 〒540-0036 大阪市中央区船越町1丁目4-6 ブライトウォール大手前903号 ☎(06)6910-1205
- 島 〒731-0102 広島市安佐南区川内2丁目20-21
- 山 口 〒753-0871 山口市朝田 261-1
- 四 国 〒790-0952 愛媛県松山市朝生田町7丁目1番14号
- 熊 本 T861-1201 熊本県菊池市泗水町吉富 22-1

- ☎(03)5422-6412 ☎(011)632-7406
- ☎(019)684-2525
- ☎(026)285-2315
- ☎(025)274-6515
- **☎**(0568)72−4011
- ☎(082)870-0056
- ☎(083)902-7447 ☎(089)947-9550
- ☎(0968)38-1021