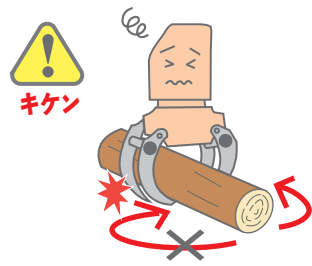


FORESTRY PRODUCTS

◎木材用グラップル使用時のご注意

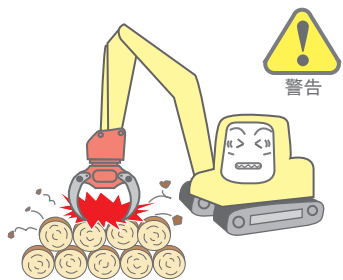
荷の回転に注意

●荷をつかむときには重心をつかむようにしてください。重心から離れたところをつかむと、材によりグラップルが思わぬ方向へ回される可能性があります。



押し込み作業・ハンマリング作業・杭打ち作業の禁止

●グラップルを荷や地面その他の物体に落下衝突させたり、ブームの力で押し付けたりしないでください。シリンダや各部に無理がかかり損傷します。



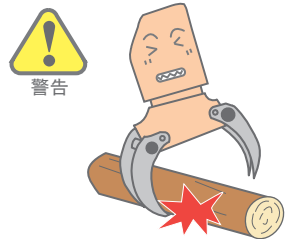
ショベルの力を利用した作業の禁止

●ショベルの力を利用して材を引きずらないで下さい。また、押しのけたり、引きぬいたりしないでください。グラップルもショベルも壊れることがあります。



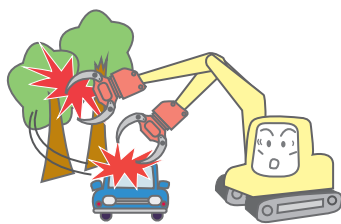
片づかみ作業の禁止

●一枚の爪だけで荷を寄せたりしないで、物を掴む時は、均等に掴むようにしてください。爪やピンが折損につながります。



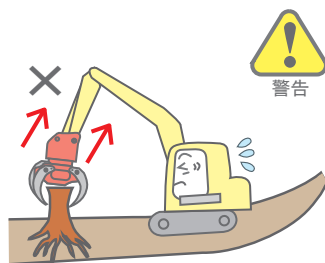
障害物に注意

●作業中は周囲の状況をよく確認し、グラップル・荷及びブーム・アームを立木・斜面・集積された材・車両・建物などに衝突させないように注意してください。



道作り・抜根不可

●山で木をつかむ以外のことは用途外使用です。



◎ 共通の使用時のご注意

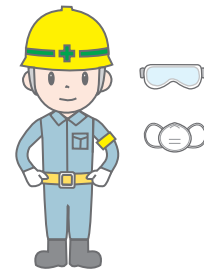
・取扱説明書をよく読んでお使いください。

・作業前点検を必ず行ってください。

安全のために守ってください。

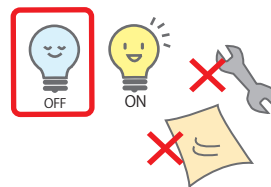
安全な服装

●運転及び点検時には安全帽、安全靴、身体に合わせた作業服を着用し、作業に応じてメガネ・マスク・手袋などを用いてください。



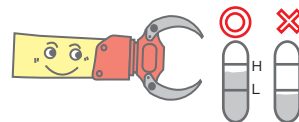
点検の注意

●点検、整備は必ずエンジンを止めてから行ってください。点検、整備後の運転前には、工具や布切れなどが残されていないかを確認してください。



作動油の確認

●作業前に、作動油が入っているか、汚れていないか確認してください。
●作動油は **1000時間** 毎、オイルフィルターは **300時間** 毎に交換してください。



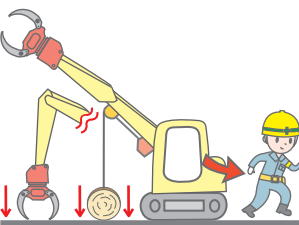
雷に注意

●雷が鳴りだしたら、直ちに作業を中止しウインチ、グラップルから離れてください。



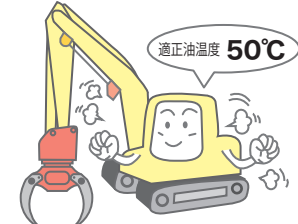
荷を浮かして離れない

●荷を宙吊りにしたままで、運転席を離れないでください。また操作位置から離れる時、エンジンを停止させる時は必ず荷やグラップルを地面につけてください。



暖機運転の実施

●暖機運転を十分に行ってから、装置を動作してください。



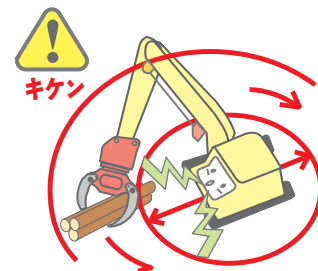
安全装置について

●安全装置及び機器の設定条件は絶対に変更しないでください。



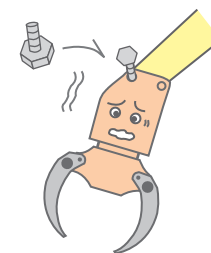
立ち入り禁止

●木材の長さも含め、作業半径内やロープの内角範囲などに人がいないか確認し操作前にホーンにて合図したり、標識などを設けてください。



ボルト、ナット、ホースの点検

●ボルト、ナット、ホースがしっかり取り付けられていることを確認してください。
※ボルトの締付けは交互対角・均等に行ってください。



操作レバーに物をぶらさげない

●操作レバーなどにタオル、水筒、ラジオ等をぶらさげないでください。

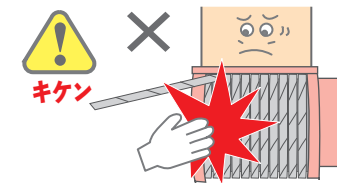


履帯に対して横方向の作業は要注意

●履帯に対してブームを横方向に向けて作業するとショベルが浮き上がったリ転倒する恐れがあります。

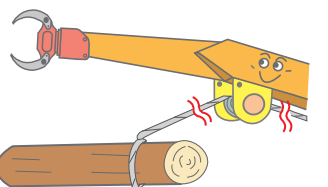


◎地引ウインチ使用時のご注意



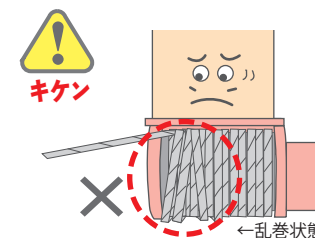
巻き込み注意

●運転中は回転部分に、手、身体、衣服などが巻き込まれる恐れがあります。回転部分のカバー類は絶対取り外さないでください。



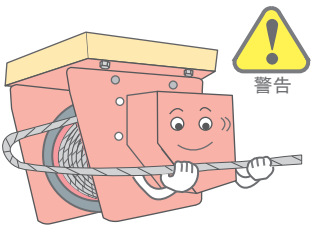
ロープの確認

●ロープは外れないように荷へ確実にかけてください。



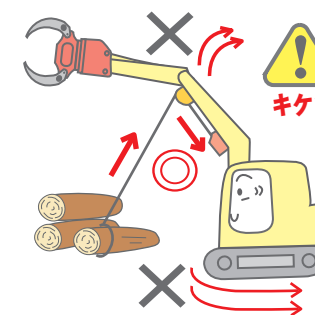
ロープの状態

●ロープがドラムに整然と巻かれているかどうかの確認をしてください。万一、乱巻状態であれば、作業をする前に巻き直してください。



ロープの点検

●ロープの傷みはないか点検してください。万一、キンク、つぶれ、腐食、径の減少、破損等がある時は、交換してください。

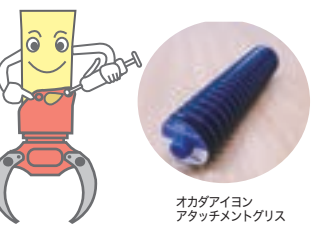


集材時の注意

●ウインチで集材しているときは、ショベルの走行力、ブーム・アームの力を用いて引っ張らないでください。ウインチを痛めるばかりでなく、ロープの破断にもつながり危険ですのであくまでウインチの力で集材してください。

グリスアップをしてください

●作業前に1回、1日1回以上グリスアップを行ってください。(オカダアイオンアタッチメントグリスを推奨します)



オカダアイオンアタッチメントグリス

つかむ、揃える、切る、
高性能のオカダNANSEIの木材用グラップルシリーズ。
保持力が強く、安全に。作業効率もアップします。

**FULL
Line up!!**

揃える

つかむ

切る

特長

電磁弁 (M)

- ・手元のスイッチで軽々、簡単操作、オペレータの疲労を軽減します。
- ・配管はブレーカー配管のみでOK

特長

旋回減速機 (R)

- ・旋回の保持力アップ
- ・木が斜めになった姿勢で回されにくい

特長

速度比例制御 (P)

グリップスイッチの倒し加減で、左旋回、右旋回、爪開、爪閉の速度が変わります。

- ①ブレーカー配管による2本の配管で、架装が簡単に出来ます。(グラップルソーは除く)
- ②ベースマシンに合わせた速度の微調整が、グリップスイッチで出来ます。

特長

大容量モータ (L)

- ・旋回速度が速く作業効率がアップ
- ・旋回力が強く、旋回速度の調整範囲も大きい

[グラップル諸元表]

型 式	A101 (NWG-30R)	A201 (NWG-40R)	A28L1 (NWG-70R)	A45R1 (NWG-120R)	A80R1 (NWG-210R)
全 高 (mm)	1,040	1,275	1,470	1,665	1,850
最大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,720	1,920	2,300
最小掴み径 (mm)	80	90	100	120	140
定格荷重 (kg)	1,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量 (kg)	160	310	530	780	1,150
旋 回 減 速 機			大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付ショベルクラス (ton)	3~3.5	4~5.5	6~9	10~16	16~20

型 式	A10M1 (NWG-30RV)	A20M1	A20MR1 (NWG-40RV)	A28ML1 (NWG-70RV)	A45MR1 (NWG-120RV)	A80MR1 (NWG-210RV)
全 高 (mm)	1,040	1,275	1,295	1,470	1,665	1,850
最大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,430	1,720	1,920	2,300
最小掴み径 (mm)	80	90	90	100	120	140
定格荷重 (kg)	1,000	2,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量 (kg)	165	320	360	540	800	1,170
旋 回 減 速 機			旋回減速機	大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付ショベルクラス (ton)	3~3.5	4~5.5	4~5.5	6~9	10~16	16~20

型 式	A10P1 (NWG-30RP)	A20P1	A20PR1 (NWG-40RP)	A28PL1 (NWG-70RP)	A45PR1 (NWG-120RP)	A80PR1 (NWG-210RP)
全 高 (mm)	1,040	1,275	1,295	1,470	1,665	1,850
最大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,430	1,720	1,920	2,300
最小掴み径 (mm)	80	90	90	100	120	140
定格荷重 (kg)	1,000	2,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量 (kg)	165	320	360	540	800	1,170
旋 回 減 速 機			旋回減速機	大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付ショベルクラス (ton)	3~3.5	4~5.5	4~5.5	6~9	10~16	16~20

※M…電磁弁内蔵型 R…旋回減速機内蔵型 P…比例制御内蔵型 L…大容量モータ内蔵型

注) 全高については油圧ショベルにより異なる場合があります。

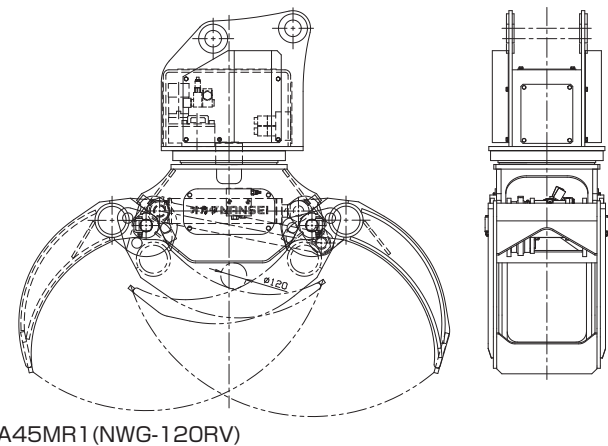
Grapple

木材用 グラップルソー

Grapple saw

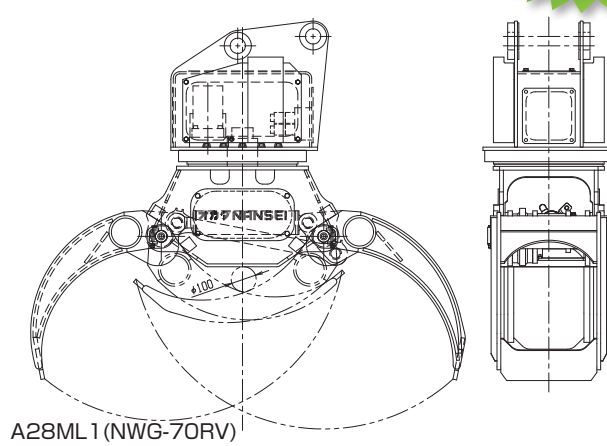
バケットシリンダーによるチルト動作が可能。選別、積込み作業が自由に行えます。標準型から旋回強力型、電磁弁内蔵型まで豊富な機種を準備しています。

木材用グラップル



木材用グラップル

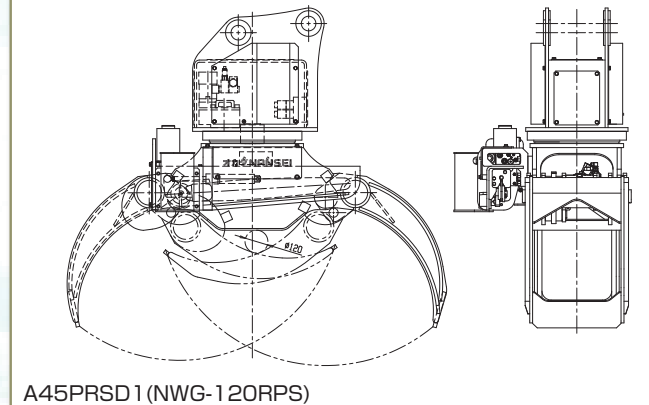
モデル
チェンジ!



オカダNANSEI木材用グラップルソー。ソーモータの高圧化により、材を高速に切断することが出来ます。



木材用グラップルソー



型 式	A25PLSD1 (速度比例制御) (NWG-60RPS)	A45PRSD1 (速度比例制御) (NWG-120RPS)
全 高 (mm)	1,470	1,665
最大開き巾 (mm)	1,690	1,920
最小掴み径 (mm)	120	120
定格荷重 (kg)	2,000	3,000
質 量 (kg)	670	980
旋 回 減 速 機 大 容 量 モ ー タ	大容量モータ	旋回減速機
取付ショベルクラス (ton)	6~9	10~16

選木用 グラップル

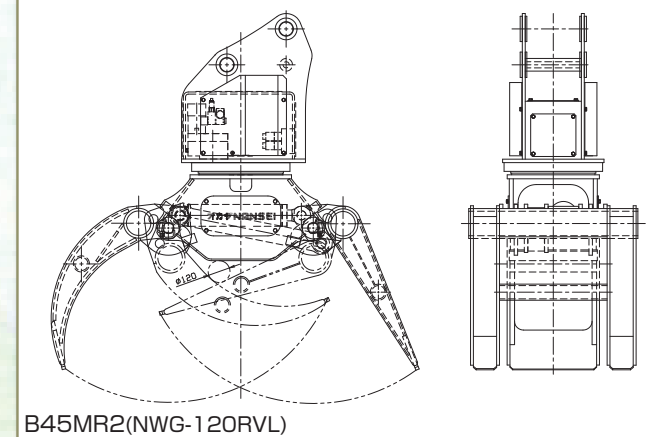
Grapple

片側ストレートタイプの爪形状で、製材所でのハンドリング作業に使い易さを発揮します。

市場、貯木場でのはい積み、積み降ろしにスピーディーに対応できます。

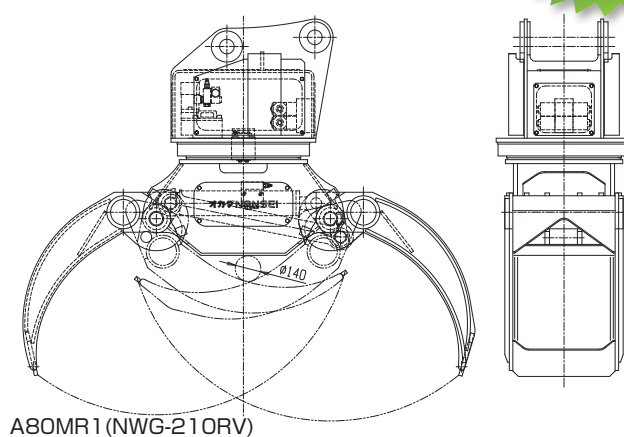


選木用グラップル



木材用グラップル

モデル
チェンジ!



型 式	B28L1 (NWG-70RL)	B28ML1 (NWG-70RVL)	B45R2 (NWG-120RL)	B45MR2 (NWG-120RVL)
全 高 (mm)	1,460	1,460	1,880	1,880
最大開き巾 (mm)	1,700	1,700	1,930	1,930
最小掴み径 (mm)	80	80	120	120
定格荷重 (kg)	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量 (kg)	560	570	910	930
旋 回 減 速 機 大 容 量 モ ー タ	大容量モータ	大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付ショベルクラス (ton)	6~9	6~9	10~16	10~16

NSWシリーズ

より力強く、より使い易くを求め、安全面の機能も充実。ワンクラス上のモデルとしてラインナップに新登場。集材作業の生産性を高めます。

NSW-30 (argano)

特長

- ・力と速度のバランスを整えたスタンダードモデル
- ・抵抗が調整可能なドラムフリーでロープの引き出しも快適
- ・油圧シリンダで素早く確実なクラッチ操作
- ・過負荷がかかると巻き出される安全設計
- ・ブーム下面取付時に運転席からでもドラムが見やすい構造

新登場



【NSW-30地引ウインチ】

ウインチ巻込み力 (有効圧力20.6MPa (210kgf/cm ²)時)	満巻径	(kN/kgf)	19.6/2000
	平均径	(kN/kgf)	24.5/2500
	素巻径	(kN/kgf)	34.3/3500
ウインチ巻込み速度 (最大流量75L/min時)	回転数	(rpm)	83
	満巻径	(m/min)	61
	平均径	(m/min)	48
	素巻径	(m/min)	34
ロープ巻代	(mm×m)	φ10×70 (MAX) 満巻7層目	
		φ12×50 (MAX) 満巻6層目	

ウインチブレーキ		カウンタバランスバルブ	
ウインチ質量 (ワイヤーロープ含まず ベースプレート含む)	(kg)	標 準: 135 4面ガイドローラ付: 150	
備 考		ドラムフリー機構付 (フリー切替は油圧シリンダによる)	
取付推奨ショベルクラス	(ton)	7～16	

NSW-46 (argano)

特長

- ①群を抜いた直引力(当社比) 素巻時 … 4600kgf 満巻時 … 3000kgf
◎ベースマシン直前までの力強い木寄せが可能。
- ②極めて軽いドラムフリー。
◎ドラムフリーの軽さを調整できるロープ引き力調整器付き。
- ③繊維ロープにも、対応可能。
◎鋼芯ワイヤーロープの1/6の軽さ、扱いやすさで、労働負荷の低減に繋がります。
- ④オプションでラジコンを設定。
◎ワンマン集材が可能です。

【NSW-46地引ウインチ】

ウインチ巻込み力 (有効圧力20.6MPa (210kgf/cm ²)時)		満巻径 (kN/kgf)	29.4/3000
		平均径 (kN/kgf)	35.2/3600
		素巻径 (kN/kgf)	45.1/4600
		回転数 (prm)	53
ウインチ巻込み速度 (定格流量80L/min時) (最大流量100L/min)		満巻径 (m/min)	38
		平均径 (m/min)	31
		素巻径 (m/min)	23
ロープ巻代	(mm ×m)	φ10×70 (MAX) 満巻6層目 φ12×50 (MAX) 満巻5層目 φ14×35 (MAX) 満巻4層目	
ブレーキ		カウンタバランスバルブ	
質量(ワイヤーロープ含 ますベースプレート含む)	(kg)	標	準: 約200 4面ガイドローラ付: 約215
備 考		ドラムフリー機構付 (フリー切替は油圧シリンダによる)	
取付推奨ショベル クラス	(ton)	12 ~	



オプションで
ラジコンを設定

ワンマン集材が可能

オプションで
ガイドローラーを設定

乱巻き軽減

NSW-10 (argano)

特長

- ①極めてコンパクトに設計されており油圧ショベル等の建設機械に簡単に取付けすることが可能です。
- ②ドラム完全フリー機構(ロープ引き力任意調整可能)を採用していますので、ドラムフリーが一層軽くなり、労働負荷の低減に繋がります。
- ③運転席からでもドラムが見えるようにフレーム形状を変更。
※ワイヤーロープ巻き込み具合等、危険な状態をいち早く確認できます。
- ④メンテナンスしやすいようにカバーを増設。
※作業性が向上しました。
- ⑤オプションでラジコンを設定。
※ワンマン集材が可能です。

新登場

【NSW-10地引ウインチ】

ウインチ巻込み力 (有効圧力17.2MPa (175kgf/cm ²)時)	満巻径	(kN/kgf)	9.8/1000
	平均径	(kN/kgf)	11.8/1200
	素巻径	(kN/kgf)	14.7/1500
	回転数	(rpm)	129
ウインチ巻込み速度 (最大流量60L/min)	満巻径	(m/min)	74
	平均径	(m/min)	65
	素巻径	(m/min)	52
ロープ巻代	(mm ×m)	φ8×50 (MAX) 満巻5層目	
ブレーキ		メカニカルディスクブレーキ	
質量 (ワイヤーロープ含 ますベースプレート含む)	(kg)	標	準: 約96 3面ガイドローラ付: 約111
備 考		ドラムフリー機構付 (フリー切替は電動シリンダによる)	
取付推奨ショベル クラス	(ton)	3 ~ 7	



スイングヤーダ (0.28～0.5クラス用) Swing yada

オカダNANSEIスイングヤーダは、集材能率の向上、労働負担の軽減、安全性の向上に貢献します

特長

- ①インターロック運転及び、HAL、HBLの単独運転が、標準装備のラジコンで簡単操作。(特定小電力を採用)
- ②安全装置として、インターロック運転の張力調整や傾斜自動停止装置を標準装備。
- ③元柱用格納式アームはオプション設定。索張力異常時の転倒防止に大きな効果を発揮します。
- ④元柱使用により、フリートアングルが充分確保でき、ワイヤロープ乱巻きを減少させます。また、高い位置に第一滑車が取れる為、作業効率が向上します。
- ⑤【微速運転】【高速運転】の追加によって、ワイヤロープの速度調整が可能になり、より安全性、作業性を向上させます。



型 式			IW-22A	IW-33A
ウインチ巻込み力 (素巻き時)	HAL	(kN/kgf)	23.0/2347	29.2 (2980)
	HBL	(kN/kgf)	23.0/2347	29.2 (2980)
ロープ巻代	HAL	(mm×m)	φ10×140	φ10×250
	HBL	(mm×m)	φ10×260	φ10×440
ウインチ巻込み速度 (満巻き時)	HAL	(m/min)	80	118
	HBL	(m/min)	98	142
サイドエンドレスドラム			オプション (リードロープ専用)	標準装備
元柱用格納式アーム			オプション	オプション
取付ショベルクラス			(ton) 6～12	10～
備 考			* 上記直引力は、圧力=26MPa; 索速は、総流量60L/minの時の値である。	* 上記直引力は、圧力=34.3MPa; 索速は、総流量90L/minの時の値である。

【元柱用格納式アーム】

型 式		SB-25	SB-45
寸 法	(mm)	1945×610×810	2670×780×1025
質 量	(kg)	280	490
取付ショベルクラス	(ton)	6～12	10～

主索付きスイングヤーダ Swing yada

オカダNANSEIの新スイングヤーダは集材作業を簡単・安全・効率的にします。新開発の3胴ウインチでパワフルに集材できます。

特長

- ①主索ウインチで安定した集材を可能にします。
主索を張ることで木の重量を支えますので、集材時でも搬器の高さが下がりにくく、横取り時の搬器の振れ幅も小さいです。
- ②3胴ウインチで集材作業をより効率的に行えます。
新開発の3胴ウインチで、搬器とフックブロックを自在に操作できますので、横取り作業を簡単にし、地形に合わせた集材作業が可能です。
- ③格納式アームでショベルの転倒を効果的に防ぎます。
元柱用格納式アームは、フリートアングルが充分確保でき、ワイヤロープ乱巻を減少させます。また、高い位置に第一滑車が取れる為、作業効率が向上します。
- ④繊維ロープで労働負荷・危険を低減します。
ワイヤロープに比べて繊維ロープは重量が約1/6と軽いため、架設作業や横取り作業がとても楽です。材質も柔らかいため、ワイヤロープのように素線で怪我をしたり、衣服をひっかける心配もありません。

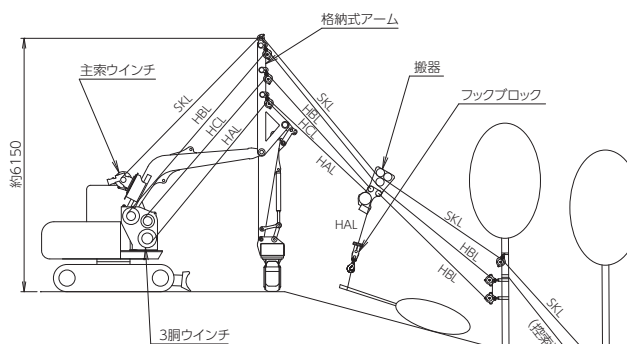


3胴ウインチ IW-23DY				
		ホールライン	ホールバックライン	ホールキャレージライン
		HAL	HBL	HCL
ウインチ巻込み力	素巻 (kN/kgf)	23.0(2350)	14.2(1450)	14.2(1450)
ウインチ巻込み速度	満巻 (m/min)	84	106	90
ロープ巻代	(mm×m)	φ10×130	φ8×220	φ8×110
質 量	(kg)	約700		

主索ウインチ W-21DY		
最大巻込み力	(kN/kgf)	20.0(2040)
最大速度	(m/min)	37
ロープ巻代	(mm×m)	φ12×120
質 量	(kg)	約200

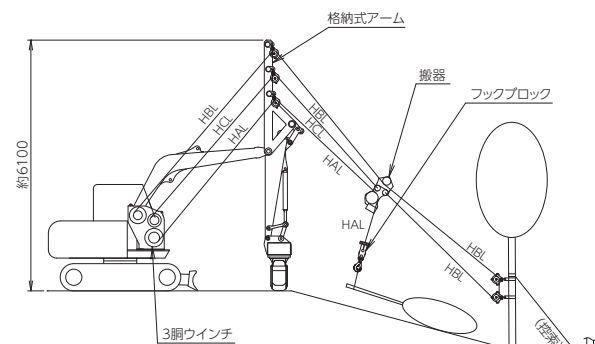
主索ウインチ付きスイングヤーダ

【設置・基本索張り図】



3胴ウインチ式スイングヤーダ (主索ウインチなしの場合)

【設置・基本索張り図】



特長

2胴スイングヤーダと比較して、HCL (ホールキャレージライン) を設けたことで係留器具等なしに搬器を任意の位置で保持することが出来て、そのままの横取りが可能となりました。またHALを巻出した状態で搬器を移動させることが出来るため、横取り方向の調整も可能となりました。
地引きの能力を見ると、上げ荷インターロック運転時にはHCLがHBLのバックテンションを相殺するため、HALの力をそのまま集材に利用出来ることになり、地引力はアップします。

スリップのないスムーズな送材、原木の動きに確実に追従する正確な測長、1回で確実な枝払いを実現。

特長

- ① スムーズな送材…ノンスリップ送材が特徴のクローラー方式です。
- ② 確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いができます。
- ③ 正確な測長…線接触方式により原木の形状や、送材速度の影響を受けず非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 使い易いグラブ…理想的な爪形状により優れたグラブ能力を発揮します。
- ⑤ 集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量を表示します。



3点送材システム



完全な枝払いを可能にする可動式5枚刃



玉切機構

仕 様		CM-40ZN	CM-45ZN
外形寸法 長さ×幅×高さ	(mm)	1360×1000×1220	1360×1000×1220
質量	(kg)	900	920
旋回装置 油圧ローテータ		全旋回	
爪最大開き幅	(mm)	1270	1270
送材方式		3方駆動 ローラーチェーン(ノッチ付き)	
枝払い径	(mm)	40～350	40～400
枝払いナイフ数		全可動5枚刃(開閉機能付)	
玉切最大径	(mm)	480	480
測長検出方式		線接触式	
測長基点機能		ソー/材端/元付	
材径測定表示機能	(mm)	40～450	40～450
材積集計表示機能		材種、長さ、径級別積算集計表示	
取付ショベルクラス	(ton)	10～14	14～18

材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を高めます。

特長

- ① スムーズな送材…油圧クローラー送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
- ② 確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能です。
- ③ 正確な測長…線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 優れたグラブ機能…理想的な爪形状により、優れたグラブ能力を発揮します。
- ⑤ 高速の玉切り…材割の防止に効果を発揮します。
- ⑥ 簡便な集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
- ⑦ 35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。



伐倒作業



高速チェーンソーによる玉切



グラブ爪最大開き幅 1220mm クローラー

仕 様		NGH-33		
爪最大開き幅	(mm)	1220	旋回角度	360° 有限旋回
枝払い径	(mm)	40～330	使用圧力	(MPa/kgf/cm ²) 27.4 (280)
送材方式		3方駆動 ローラーチェーン(ノッチ付き)	使用流量	(L/min/MPa時) 70 (21)
枝払いナイフ数		全可動5枚刃(開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲	(L/min) 100～170
玉切最大材径	(mm)	500	制御電源	(V/A) DC24 15
測長基点機能		玉切基点、材端基点、元付基点	質量	(kg) 約840
材積集計表示機能		材種、長さ、径級、個別集計	チルト角	90°～35°
常用操作スイッチ		手元集約形	取付ショベルクラス	(ton) 6～9

アイオン与作

独自のノコ刃と受け刃形状で
木材全般の切断・小割が可能



- ◇地面に落ちている木材をARTS旋回で好きな位置を選んで切断・小割ができる
- ◇根っこの小割などの前処理からリサイクル機械への投入まで、一連の作業をこの1台で!
- ◇リーズナブルな固定式もご用意!
- ◇アイオン与作は11~22ton 2クラスを網羅するDUOモデル

		OMC-160ARTS/HR	OMC-160Fix	OMC-170PG ARTS/HR
質量	(kg)	1385/1375	1085	1385/1375
全長	(mm)	2120/2100	1700	2255/2240
全高	(mm)	1595	1595	1710
最大開口幅	(mm)	710	710	865
破碎力(先端部)	(kN)	350	350	350
使用圧力	(MPa)	32	32	32
標準装備バルブ		—	—	—
取付ショベルクラス	(ton)	11~22	11~22	11~22

*油圧旋回はHR、アーツ旋回はARTS、固定式はFixと記載しています。



OMC-160Fix (固定式)



アイオンエコカッター

機械式産業廃棄物・木材切断用

廃プラ・ビニール・畳・タイヤ・廃木材の切断、破碎に威力を発揮
四面ローテーションカッター、カッター刃調整機構など様々な
優れた機構を搭載



C-700P

		C-250P	C-450P	C-700P
質量	(kg)	365	710	1200
フレーム長	(mm)	487	612	707
フレーム幅	(mm)	317	440	494
切断幅(動刃/固定刃)	(mm)	180/317	244/453	277/480
カッター刃長(動刃/固定刃)	(mm)	342/401	401/460	460/550
最大開口幅	(mm)	428	535	620
先端破碎力	(kN)	155	245	392
取付ショベルクラス	(ton)	6~8	10~14	15~21

自走式木材破碎機ログバスター

Log
Buster

LB-S205C

小型自走式チッパー!

低コストでありながら、高い生産性・品質を実現

専用ナイフの装着により、竹の破碎も可能な高機能チッパーです。



最大処理径
ø200mm

最大処理能力
~5m³/時間

低コスト

高耐久ナイフの使用、及び最新エンジン搭載による
低燃費で、低コストを実現。

高能力・高品質

ディスク式チッパーにシュレッダーハンマーを装着し、
高い能力(生産性)と高い品質(信頼性)を両立し、
切削チップを生産。

高機能

切削チップのサイズを2~20mmに調整できる高い
機能を装備し、切削チップを多様な用途に対応可能。
また、竹専用ナイフの装着により、竹の破碎も可能。

メンテナンス体制

国内全域12か所以上の窓口で、アフターサポート
出来る万全の体制を備えております。
スムーズな部品供給体制も充実しており、安心して
ご使用いただけます。

仕 様		LB-S205C			
質 量	(kg)	1,330	最大処理能力	(m ³ /時間)	~ 5
輸送時全長	(mm)	2,650	ナイフ枚数	(枚)	2
作業時全長	(mm)	3,100	ハンマー数	(枚)	12
輸送時全高	(mm)	1,930	エンジン出力	(PS)	25
輸送時全幅	(mm)	1,100		(kW)	18.4
最大処理径	(mm)	200ø			

※記載の処理径・能力は樹種等一定条件下での値であり、性能を保証するものではありません。



©2010熊本県くまモン#K33322

【注 意】

- ① 木材グラブプル・地引ウインチ・スイングヤーダ・プロセッサ・プロセッサ ハーベスタを集材作業現場で使用する場合は、「車両系木材伐出機械」としての取扱いになります。
- ② 「伐木等機械」「走行集材機械」「簡易架線集材装置又は架線集材機械」の、運転の業務に従事する場合は、該当する機械の安全衛生特別教育規定に定められた特別教育を受講し、修了証を取得して下さい。(平成26年12月1日から適用)
- ③ 集材作業現場で使用する木材グラブプルは、集材作業現場以外(木材市場、チップ工場等)で使用しても「車両系木材伐出機械」に該当します。
- ④ 機体重量3ton以上の油圧ショベルの運転には「車両系建設機械の運転業務に係る技能講習の修了証」を取得して下さい。



株式会社南星機械は持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。



オカダNANSEI
株式会社南星機械

<http://nansei-m.biz/>



本 社	〒861-1201	熊本県菊池市泗水町吉富22-1	☎ (0968) 38-1020
札幌	〒063-0863	札幌市西区八軒3条東4-7-1 302号	☎ (011) 632-7406
盛岡	〒028-3621	岩手県紫波郡矢巾町大字広宮沢第7地割313番地(オカダアイオン城内)	☎ (019) 613-8377
東京	〒141-0022	東京都品川区東五反田4丁目3-23	☎ (03) 5422-6412
長野	〒381-2205	長野市青木島町大塚930-1	☎ (026) 285-2315
新潟	〒950-0809	新潟市東区柳ヶ丘2-10(加藤ビル3F)	☎ (025) 274-6515
名古屋	〒485-0051	愛知県小牧市下小針中島1-64	☎ (0568) 72-4011
大阪	〒540-0036	大阪市中央区船越町1-4-6 プライトウォール大手前903号	☎ (06) 6910-1205
広島	〒731-0102	広島市安佐南区川内2-20-21	☎ (082) 870-0056
四国	〒791-3131	愛媛県伊予郡松前町北川原1644番1号(オカダアイオン城内)	☎ (089) 984-8882
熊本	〒861-1201	熊本県菊池市泗水町吉富22-1	☎ (0968) 38-1021