

プロセッサ ハーベスタ



伐倒作業

材の集積、はい積作業を容易にし、
立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を高めます。

- スムーズな送材… 油圧クローラー送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システム
- 確実な枝払い… 可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能
- 正確な測長… 線接触方式により原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇る
- 優れたグラップル機能… 理想的な爪形状により、優れたグラップル能力を発揮
- 高速の玉切り… 材割の防止に効果を発揮
- 簡便な集計機能… 8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
- 35度の逆チルト… 法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能。狭い林道において周りの立木を傷つけないスマートな間伐作業に貢献



		NGH-33			
爪最大開き幅	mm	1220	旋回角度		360°有限旋回
枝払い径	mm	40～330	使用圧力	MPa/kgf/cm ²	27.4 (280)
送材方式		3方駆動ローラーチェーン (ノッチ付)	使用流量	L/min / MPa時	70 (21)
枝払いナイフ数		全可動5枚刃 (開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲	L/min	100～170
玉切最大材径	mm	500	制御電源	V/A	DC 24 15
測長基点機能		玉切基点、材端基点、元付基点	質量	kg	840
材積集計表示機能		材種、長さ、径級、個別集計	チルト角		90°～-35°
常用操作スイッチ		手元集約形	取付シヨベルクラス	ton	6～9