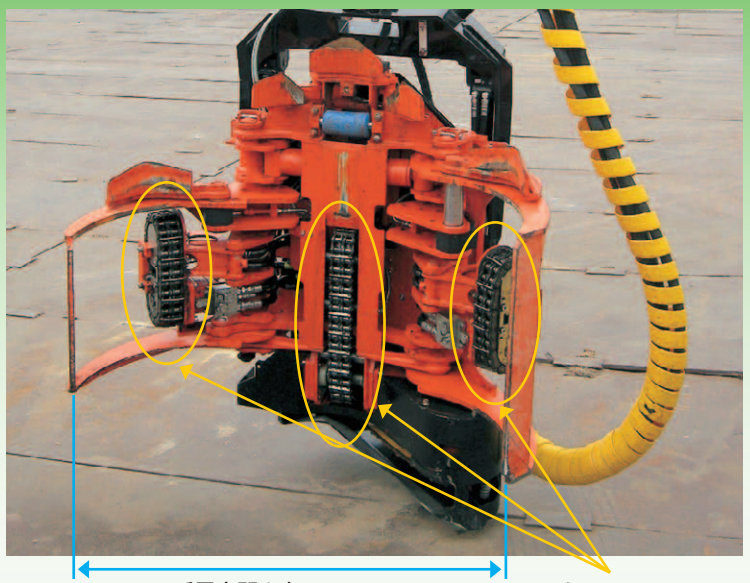
プロセッサ ハーベスタ

材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を高めます。

特長

①スムーズな送材…油圧クローラー送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
②確実な枝払い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能です。
③正確な測長…線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
④優れたグラップル機能…理想的な爪形状により、優れたグラップル能力を発揮します。
⑤高速の玉切り…材割の防止に効果を発揮します。
⑥簡便な集計機能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備しています。
⑦35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。
狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。

伐倒作業



高速チェーンソーによる玉切

仕　様	NGH-33		
爪最大開き巾	1220㎜	旋回角度	360°有限旋回
枝払い可能材径	40～330㎜	使用圧力	27.4MPa(280kgf/㎠)
送材方式	ローラーチェーン(ノッチ付き)	使用流量	70L/min(21MPa時)
枝払いナイフ数	全可動5枚刃(開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲	100～170L/min
玉切最大材径	500㎜	制御電源	DC24V 15A
測長基点設定機能	玉切基点、材端基点、元付基点	質量	約840kg
材積集計表示機能	材種、長さ、径級、個別集計	チルト角	90°～-35°
常用操作スイッチ	手元集約形	適用ベースマシン(新JIS)	油圧ショベル 0.28㎥相当