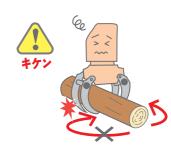


### ◎木材用グラップル使用時のご注意

### 荷の回転に注意

●荷をつかむときには重心をつかむようにしてください。重心から離れたところをつかむと、材によりグラップルが思わぬ方向へ回される可能性があります。





### 押し込み作業・ハンマリング作業・杭打 ち作業の禁止

●グラップルを荷や地面その他 の物体に落下衝突させたり、ブー ムの力で押し付けたりしないで ください。シリンダや各部に無 理がかかり損傷します。

## ショベルの力を利用 しての作業の禁止

●ショベルの力を利用して材を 引きずらないで下さい。また、 押しのけたり、引きぬいたりしな いでください。グラップルもショ ベルも壊れることがあります。





### 片づかみ作業の禁止

●一枚の爪だけで荷を寄せたり しないで、物を掴む時は、均等 に掴むようにしてください。爪 やピンの折損につながります。

### 障害物に注意

●作業中は周囲の状況をよく確認し、グラップル・荷及びブーム・アームを立木・斜面・集積された材・車両・建物などに衝突させないよう注意してください。



### 道作り・抜根不可

●山で木をつかむ以外のことは 転席を また損財途外使用です。 ないシジン

### ◎共通の使用 時のご注意

・取扱説明書をよく読んでお使いください。

・作業前点検を必ず行ってください。

### 安全のために守 ってください。

#### 安全な服装

●運転及び点検時には安全帽、 安全靴、身体に合わせた作業服 を着用し、作業に応じてメガ ネ・マスク・手袋などを用いて ください。



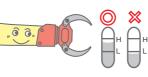
#### 点検の注意

●点検、整備は必ずエンジンを を止めてから行ってください。 点検、整備後の運転前には、工 具や布切れなどが残されていな いかを確認してください。



### 作動油の確認

- ●作業前に、作動油が入っているか、汚れていないか確認してください。
- ●作動油は1000時間毎、オイルフィルターは300時間毎に交換してください。



### 雷に注意

●雷が鳴りだしたら、直ちに作業を中止しウインチ、グラップ ルから離れてください。



### 荷を浮かして離れ ない

●荷を宙吊りにしたままで、運転席を離れないでください。 また操作位置から離れる時、エンジンを停止させる時は必ず荷やグラップルを地面につけてください。



#### 暖機運転の実施

●暖機運転を十分に行ってから、装置を作動してください。



### 安全装置について

●安全装置及び機器の設定条件 は絶対に変更しないでください。



### 立ち入り禁止

●木材の長さも含め、作業半径内 やロープの内角範囲などに人が いないか確認し操作前にホーン にて合図したり、標識などを設 けてください。



### ボルト、ナット、 ホースの点検

●ボルト、ナット、ホースがしっかり取り付けられていることを確認してください。 ※ボルトの締付けは交互対角・均等

に行ってください。



### 操作レバーに物を ぶらさげない

●操作レバーなどにタオル、水筒、ラジオ等をぶらさげないでください。



### 履帯に対して横方 向の作業は要注意

●履帯に対してブームを横方向 に向けて作業するとショベルが 浮き上がったり転倒する恐れが あります。



### ◎地引ウインチ使用時のご注意



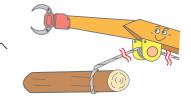
#### 巻込み注意

●運転中は回転部分に、手、身体、衣服などが巻き込まれる恐れがあります。回転部分のカバー類は絶対取り外さないでください。

#### ロープの確認

●ロープは外れないように荷へ 確実にかけてください。

000



### ロープの状態

●ロープがドラムに整然と巻かれているかどうかの確認をしてください。万一、乱巻状態であれば、作業をする前に巻き直してください。



●ロープの傷みはないか点検してください。万一、キンク、つぶれ、腐食、径の減少、破損等がある時は、交換してください。

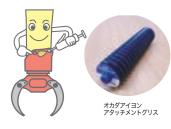


### 集材時の注意

●ウインチで集材しているときは、ショベルの走行力、ブーム・アームの力を用いて引っ張らないでください。ウインチを痛めるばかりでなく、ロープの破断にもつながり危険ですのであくまでウインチの力で集材してください。

### グリスアップをして ください

●作業前に1回、1日1回以上 グリスアップを行ってください。 (オカダアイヨンアタッチメン トグリスを推奨します)



# 木材用グラップル

つかむ、揃える、切る、

高性能のオカダNANSEIの木材用グラップルシリーズ。 保持力が強く、安全に。作業効率もアップします。





### 電磁弁 (M)

- ・手元のスイッチで軽々、簡単操作、オペレータの疲労を軽減します。
- ・配管はブレーカー配管のみでOK



#### 旋回減速機 (R)

- ・旋回の保持力アップ
- ・木が斜めになった姿勢で回されにくい



### 速度比例制御 (P)

グリップスイッチの倒し加減で、左旋回、右旋回、爪開、爪閉の速度が変ります。

- ①ブレーカー配管による2本の配管で、架装が簡単に出来ます。(グラップルソーは除く)
- ②ベースマシンに合わせた速度の微調整が、グリップスイッチで出来ます。



### 大容量モータ(L)

- ・旋回速度が速く作業効率がアップ
- ・旋回力が強く、旋回速度の調整範囲も大きい

#### [グラップル諸元表]

型 코	ť	A101	A201	A28L1	A45R1	A70R1
全 高	(mm)	1,040	1,275	1,470	1,665	1,760
最大開き巾	(mm)	1,030	1,430	1,720	1,920	2,290
最小掴み径	(mm)	80	90	100	120	150
定格荷重	(kg)	1,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量	(kg)	160	310	530	780	1,010
旋回減速大容量モ	を 根 ー タ			大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付ショベルクラス	(ton)	3~3.5	4~5.5	6~9	10~16	16~23

	型式	A10M1	A20M1	A20MR1	A28ML1	A45MR1	A70MR1
全	高 (mm)	1,040	1,275	1,295	1,470	1,665	1,760
最	大開き巾 (mm)	1,030	1,430	1,430	1,720	1,920	2,290
最	小掴み径 (mm)	80	90	90	100	120	150
定	格 荷 重 (kg)	1,000	2,000	2,000	2,000	3,000	3,000
質	量(kg)	165	320	360	540	800	1,030
旋大	回減速機容量モータ			旋回減速機	大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付	ナショベルクラス (ton)	3~3.5	4~5.5	4~5.5	6~9	10~16	16~23

型式	A10P1	A20P1	A20PR1	A28PL1	A45PR1	A25PLSD1 (グラップルソー)	A45PRSD1 (グラップルソー)
全 高 (mm	) 1,040	1,275	1,295	1,470	1,665	1,470	1,665
最大開き巾 (mm	1,030	1,430	1,430	1,720	1,920	1,690	1,920
最小掴み径 (mm	) 80	90	90	100	120	120	120
定格荷重 (kg)	1,000	2,000	2,000	2,000	3,000	2,000	3,000
質 量 (kg)	165	320	360	540	800	670	980
旋回減速機大容量モータ			旋回減速機	大容量モータ	旋回減速機	大容量モータ	旋回減速機
取付ショベルクラス(ton	) 3~3.5	4~5.5	4~5.5	6~9	10~16	6~9	10~16

※M···電磁弁内蔵型

R···旋回減速機内蔵型

P···比例制御内蔵型

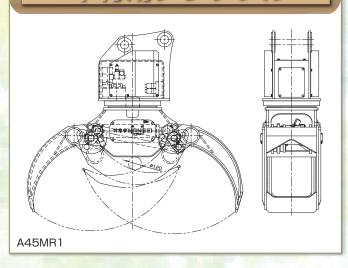
L…大容量モータ内蔵型

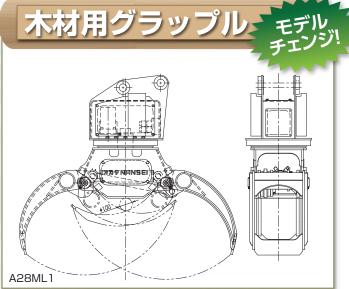
注)全高については油圧ショベルにより異なる場合があります。

バケットシリンダーによるチルト動作が可能。選別、積込み作業が自由に行えます。標準型から旋回強力型、電磁弁内蔵型まで豊富な機種を準備しています。



### 木材用グラップル

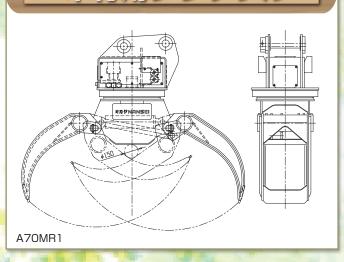








### 木材用グラップル





## 木材用 グラップルソー G

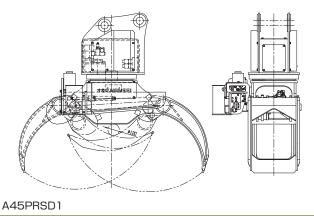
## Grapple saw

オカダNANSEI木材用グラップルソー。 ソーモータの高圧化により、材を高速に 切断することが出来ます。



型式	A25PLSD1 (速度比例制御)	A45PRSD1 (速度比例制御)	
全 高 (mm)	1,470	1,665	
最大開き巾 (mm)	1,690	1,920	
最小掴み径 (mm)	120	120	
定格荷重(kg)	2,000	3,000	
質 量 (kg)	670	980	
旋回減速機大容量モータ	大容量モータ	旋回減速機	
取付ショベルクラス (ton)	6~9	10~16	

### 木材用グラップルソー





# 選木用 グラップル

### Grapple

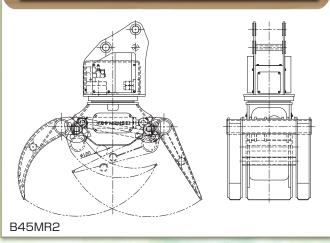
片側ストレートタイプの爪形状で、製材所でのハンドリング作業に使い易さを発揮します。

市場、貯木場でのはい積み、積み降ろしにスピーディーに対応できます。



型式		B28L1	B28ML1	B45R2	B45MR2
全 高	(mm)	1,460	1,460	1,880	1,880
最大開き巾	(mm)	1,700	1,700	1,930	1,930
最小掴み径	(mm)	80	80	120	120
定格荷重	(kg)	2,000	2,000	3,000	3,000
質 量	(kg)	560	570	910	930
旋回減速機大容量モータ		大容量モータ	大容量モータ	旋回減速機	旋回減速機
取付ショベルクラス	(ton)	6~9	6~9	10~16	10~16

### 選木用グラップル





# 油圧式地引ラインチ

### NSWシリーズ

より力強く、より使い易くを求め、安全面の機能も充実。ワンクラス上のモデルとしてラインナップに新登場。集材作業の生産性を高めます。

### NSW-30 (argano)



- ・力と速度のバランスを整えたスタンダードモデル
- ・抵抗が調整可能なドラムフリーでロープの引き出しも快適
- ・油圧シリンダで素早く確実なクラッチ操作
- ・過負荷がかかると巻き出される安全設計
- ・ブーム下面取付時に運転席からでもドラムが見やすい構造









#### [NSW-30地引ウインチ]

	ウインチ巻込み力	満巻径	(kN/kgf)	19.6/2000
	(有効圧力20.6MPa (210kgf/cm)) 時)	平均径	(kN/kgf)	24.5/2500
		素巻径	(kN/kgf)	34.3/3500
	ウインチ巻込み速度 (最大流量75L/min時)	回転数	(prm)	83
		満巻径	(m/min)	61
		平均径	(m/min)	48
		素巻径	(m/min)	34
	ロープ線種 (参考) 巻代	(mm/m)	φ10×70 (MAX) 満巻7層 φ12×50 (MAX) 満巻6層	

ウインチブレーキ		カウンタバランスバルブ				
ウインチ質量 (ワイヤーロープ含まず ベースプレート含む)	(kg)	標 準: 135 4面ガイドローラ付: 150				
備考		ドラムフリー機構付 (フリー切替は油圧シリンダによる)				
取付推奨ショベルクラス (ton)		7~16				

### NSW-46 (argano)



- ①群を抜いた直引力(当社比) 素巻時 … 4600kgf 満巻時 … 3000kgf
  - ◎ベースマシン直前までの力強い木寄せが可能。
- ②極めて軽いドラムフリー。
  - ◎ドラムフリーの軽さを調整できるロープ引き力調整器付き。
- ③繊維ロープにも、対応可能。
  - ◎鋼芯ワイヤーロープの1/6の軽さ、扱いやすさで、 労働負荷の低減に繋がります。
- ④オプションでラジコンを設定。
  - ◎ワンマン集材が可能です。





#### [NSW-46地引ウインチ]

土 ハイザココ	満巻径	(kN/kgf)	29.4/3000		
ウインチ巻込み (有効圧力20.6M)	平均径	(kN/kgf)	35.2/3600		
(210kgf/cm) B		素巻径	(kN/kgf)	45.1/4600	
(LTOKSI/ GIII)	回転数	(prm)	53		
ウインチ巻込み速度	 芰	満巻径	(m/min)	38	
(定格流量80L/mir		平均径	(m/min)	31	
(最大流量100L/m	(最大流量100L/min)		(m/min)	23	
ロープ巻代	ロープ巻代 (mm /m)		φ10×70 (MAX) 満巻6層目 φ12×50 (MAX) 満巻5層目 φ14×35 (MAX) 満巻4層目		
ブレーキ		カウンタバランスバルブ			
質量 (ワイヤーロープ含 まずベースプレート含む) (kg)		標 準:約200 4面ガイドローラ付:約215			
備考	ドラムフリー機構付 (フリー切替は油圧シリンダによる)				
取付推奨ショベル クラス		12~	•		

REGINE SERVED SE



### オプションで ラジコンを設定



ワンマン集材が可能



### **オプション**で ガイドローラーを設定



乱巻き軽減

Red in Historia and a second of the contraction

### **PWF-10**

### PWF油圧ウインチは、油圧ショベル等へ架装し木寄せ作業を行う簡易集材装置です。



- ①極めてコンパクトに設計されており油圧ショベル等の建設機械に簡単に取り付けることが可能です。
- ②ドラム完全フリー機構 (ロープ引き力任意調整可能) を採用しておりますので、 ドラムフリーが一層軽くなり、労働負荷の低減に繋がります。
- ③各機種ともオプションでラジコンを設定、ワンマン集材が可能です。
- ④木材グラップルとの併用で作業範囲がさらに広がります。





#### [PWF-10地引ウインチ]

ウインチ巻込み	†	平均径	(kN/kgf)	11.8/1200				
7 1 7 5 E E 607	,,	素巻	(kN/kgf)	14.7/1500				
ウインチ巻込み速	笸	平均径	(m/min)	65				
フィファとたのを	素巻	(m/min)	52					
ロープ巻代	最大時	(mm/m)	φ8×50					
フリー装置		標準装備						
無線装置	オプション							
質 量 (kg)		78						
取付推奨ショベル (ton)		3~7						

### スイングヤーダ (0.28~0.5クラス用) Swing yada

### オカダNANSEIスイングヤーダは、集材能率の向上、 労働負担の軽減、安全性の向上に貢献します

①インターロック運転及び、HAL, HBLの単独運転が、標準装備のラジコンで簡単操作。(特定小電力を採用)

- ②安全装置として、インターロック運転の張力調整や傾斜自動停止装置を標準装備。
- ③元柱用格納式アームはオプション設定。索張力異常時の転倒防止に大きな効果を発揮します。
- ④元柱使用により、フリートアングルが充分確保でき、ワイヤロープ乱巻きを減少させます。また、高い位置に第一滑車が取れる為、作業効率が向上します。
- ⑤【微速運転】【高速運転】の追加によって、ワイヤロープの速度調整が可能になり、より安全性、作業性を向上させます。









型  式			IW-22A	IW-33A				
ウィンチギス 4 カ ( 麦米キ 味 )	HAL	(kN/kgf)	23.0/2347	29.2 (2980)				
グイングを込みが (条合と時)	HBL	(kN/kgf)	23.0/2347	29.2 (2980)				
口	HAL (mm/m)		φ10×140	φ10×250				
	HBL	(mm/m)	φ10×260	φ10×440				
ウインチ券込み速度(港巻き時)	HAL	(m/min)	80	118				
ブープアを近の歴度 (過ぎで時)	HBL	(m/min)	98	142				
サイドエンドレスドラム			オプション (リードロープ専用)	標準装備				
元柱用格納式アーム			オプション	オプション				
取付ショベルクラス (ton)			6~12	10~				
備考			* 上記直引力は、圧力=26MPa; 索速は、総流量60L/minの時の値である。	*上記直引力は、圧力=34.3MPa; 索速は、総流量90L/minの時の値である。				
	ウインチ巻込み力 (素巻き時) ローブ巻代 ウインチ巻込み速度 (満巻き時) サイドエンドレスドラム 元柱用格納式アーム 取付ショベルクラス	ウインチ巻込み力 (素巻き時)       HAL HBL HAL HBL HBL         ロープ巻代       HAL HBL HBL HBL HBL         ウインチ巻込み速度 (満巻き時)       HAL HBL HBL HBL HBL         サイドエンドレスドラム 元柱用格納式アーム 取付ショベルクラス       取付ショベルクラス	ウインチ巻込み力 (素巻き時)       HAL (kN/kgf)         ロープ巻代       HAL (mm/m)         ウインチ巻込み速度 (満巻き時)       HAL (m/min)         ウインチ巻込み速度 (満巻き時)       HAL (m/min)         サイドエンドレスドラム       T柱用格納式アーム         取付ショベルクラス       (ton)	ウインチ巻込み力 (素巻き時)       HAL (kN/kgf)       23.0/2347         ロープ巻代       HAL (mm/m)       \$\phi 10 \times 140         ウインチ巻込み速度 (満巻き時)       HAL (m/min)       80         サイドエンドレスドラム       オプション (リードロープ専用)         元柱用格納式アーム       オプション (ton)       6~12         (株 多)       *上記直引力は、圧力=26MPa;				

#### 【元柱用格納式アーム】

特長

[70] E7111 E41207		
型式	SB-25	SB-45
寸 法 (r	nn) 1945×610×810	2670×780×1025
質量 ()	(g) 280	490
取付ショベルクラス(t	on) 6~12	10~

## 主義付きスイングヤーダ Swing yada

# オカダNANSEIの新スイングヤーダは集材作業を簡単・安全・効率的にします。新開発の3胴ウインチでパワフルに集材できます。





- ①主索ウインチで安定した集材を可能にします。 主索を張ることで木の重量を支えますので、集材時でも搬器の高さが 下がりにくく、横取り時の搬器の振れ幅も小さいです。
- ②3胴ウインチで集材作業をより効率的に行えます。 新開発の3胴ウインチで、搬器とフックブロックを自在に操作できます ので、横取り作業を簡単にし、地形に合わせた集材作業が可能です。
- ③格納式アームでショベルの転倒を効果的に防ぎます。 元柱用格納式アームは、フリートアングルが充分確保でき、ワイヤロー プ乱巻を減少させます。また、高い位置に第一滑車が取れる為、作業効率が向上します。
- ④繊維ロープで労働負荷・危険を低減します。 ワイヤロープに比べて繊維ロープは重量が約1/6と軽いため、架設作 業や横取り作業がとても楽です。材質も柔らかいため、ワイヤロープの ように素線で怪我をしたり、衣服をひっかける心配もありません。

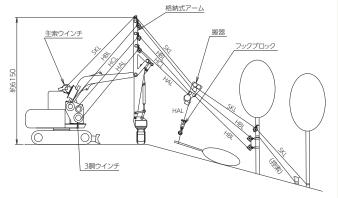


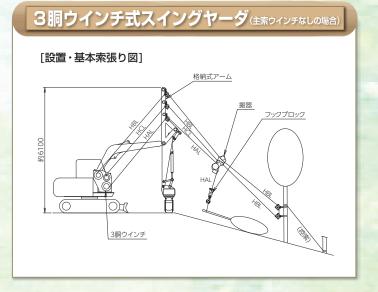
3胴ウインチ IW-23DY								
		ホールライン	ホールバックライン	ホールキャレージライン				
		HAL	HBL	HCL				
ウインチ巻込み力 素巻 (kN/kgf)		23.0(2350)	14.2(1450)	14.2(1450)				
ウインチ巻込み速度 満	i巻 (m/min)	84	106	90				
ロープ巻代	(mm/m)	φ10×130	φ8×220	φ8×110				
質 量	(kg)		約700					

主索ウインチ W-21DY						
最大巻込み力	(kN/kgf)	20.0(2040)				
最大速度	(m/min)	37				
ロープ巻代	(mm/m)	φ12×120				
質 量	(kg)	約200				

# [設置・基本索張り図] - 格納式アーム - 接窓

主索ウインチ付きスイングヤーダ







2胴スイングヤーダと比較して、HCL (ホールキャレージライン)を設けたことで係留器具等なしに搬器を任意の位置で保持することが出来て、そのままでの横取りが可能となりました。またHALを巻出した状態で搬器を移動させることが出来るため、横取り方向の調整も可能となりました。

地引きの能力を見ると、上げ荷インターロック運転時にはHCLがHBLのバックテンションを相殺するため、HALの力をそのまま集材に利用出来ることになり、地引力はアップします。

### スリップのないスムーズな送材、原木の動きに確実に 追従する正確な測長、1回で確実な枝払いを実現。

特長

- ①ス ムーズ な 送 材…ノンスリップ送材が特徴のクローラー方式です。
- ②確 実 な 枝 払 い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いができます。
- ③正 確 な 測 長…線接触方式により原木の形状や、送材速度の影響を受けず非常に高い測定精度を誇ります。
  - ④使い易いグラップル…理想的な爪形状により優れたグラップル能力を発揮します。
- ⑤集 計 機 能…8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量を表示します。



3点送材システム



完全な枝払いを可能にする可動式5枚刃





玉切機構

仕 様		CM-40ZN	CM-45ZN	
外形寸法 長さ×幅×高さ	(mm)	1360×1000×1220	1360×1000×1220	
質量	(kg)	900	920	
旋回装置 油圧ローテータ		全放		
爪最大開き幅	(mm)	1270	1270	
送材方式		3方駆動 ローラーチ	チェーン (ノッチ付き)	
枝払い径	(mm)	40 ~ 350	40 ~ 400	
枝払いナイフ数		全可動5枚刃(開閉機能付)		
玉切最大径	(mm)	480	480	
測長検出方式		線接触式		
測長基点機能		ソー/材	端/元付	
材径測定表示機能	(mm)	40 ~ 450	40 ~ 450	
材積集計表示機能		材種、長さ、径級別積算集計表示		
取付ショベルクラス	(ton)	10~14	14~18	

### **Processor** スタ (NGH-3

### 材の集積、はい積作業を容易にし、立木の伐倒・枝払い・造材の生産性を 高めます。



- ①ス ム 一 ズ な 送 材 …油圧クローラー送材による、すべりにくく材を傷めにくい送材システムです。
- ②確 実 な 枝 払 い…可動式5枚刃で原木の全周をカバー、小径でも確実な枝払いが可能です。
- ③正 確 な 測 長 …線接触方式により、原木の形状や送材速度の影響を受けず、非常に高い測定精度を誇ります。
- ④ 優れたグラップル機能 …理想的な爪形状により、優れたグラップル能力を発揮します。
- ⑤ 高 速 の 玉 切 り…材割の防止に効果を発揮します。
- ⑥ 簡 便 な 集 計 機 能 …8種類の長さを、径級別に材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を標準装備し ています。
- ②35度の逆チルト…法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。 狭い林道でも、周りの立木を傷つけない間伐作業が出来ます。







伐倒作業

高速チェーンソーによる玉切

仕 様			NGH-33			
爪最大開き幅	(mm)	1220	旋回角度		360°有限旋回	
枝払い径	(mm)	40~330	使用圧力 (MPa/kgf/cil)		27.4 (280)	
送材方式		3方駆動 ローラーチェーン(ノッチ付き)	使用流量 (L/min/MPa時)		70 (21)	
枝払いナイフ数		全可動5枚刃(開閉機能付)	ポンプ最大流量範囲 (L/min)		100~170	
玉切最大材径	(mm)	500	制御電源	(V/A)	DC24 15	
測長基点機能		玉切基点、材端基点、元付基点	質量	(kg)	約840	
材積集計表示機能		材種、長さ、径級、個別集計	チルト角 90°-		90°~-35°	
常用操作スイッチ		手元集約形	取付ショベルクラス	(ton)	6~9	

### Processor arvester

### 主伐時期を迎えた人工林に、最適な造材機を提供しようと大径木化への対応 (最大造材経48cm)、高速造材の実現を目指しました。

①優れたグラップル機能・・・理想的な爪形状により、1本からでも掴め、仕分・はい積もできます。 ②確実な枝払い・・・5枚の枝払いナイフで原木の全周をカバー。 小径でも確実な枝払いが可能です。 ③3 段変<mark>変い低速、最高速に分かれ、一定の材径を境に、細ければスピード重視、太ければトルクが</mark> アップします。

④簡便な集計機能

種類の長さ別に、手動・自動に関わらず、材積と本数を集計し、総量及び個別量の表示機能を 標準装備しています。

特長

⑤容易な操作性…常用操作スイッチの全てを、操作レバーのグリップに集約。

グラップル運転中に不用意なチェーンソーが起動しないよう、安全性も確保しています。

法面の傾斜に合わせて、引き上げながらのスムーズな造材が可能に。 ⑥35度の逆チルト… 狭い林道でも、周りの木立を傷つけない造材作業が可能です。







		NPH-48				
爪最大開き幅	(mm)	1 270	材積集計表示機能		長さ別表示、CSV形式での出力	
グラップル許容荷重	(kg)	2000	常用操作スイッチ		手元集約形	
枝払い径	(mm)	80~480	旋回角度		360° 有限旋回	
チルト角		90°~-35°フリー	使用圧力	(MPa/kgf/cm)	27.4(280)	
送材方式		2方駆動 ローラーチェーン(ノッチ付き)	使用流量	(L/min/MPa時)	120(21)	
枝払いナイフ数 (	(枚/枚刃)	5(可動4)	ポンプ最大流量範囲	(L/min)	180~320	
玉切最大径	(mm)	600	制御電源	(V/A)	DC24 15	
自動測長機能		任意設定(12種)	質量	(kg)	約1350	
測長基点機能		玉切基点	取付ショベルクラス	(ton)	10~18	

### アイヨン与作

独自のノコ刃と受け刃形状で木材全般の切断・小割が可能



- ◇地面に落ちている木材をARTS旋回で好きな位置を 選んで切断・小割ができる
- ◇根っこの小割などの前処理からリサイクル機械への投入まで、一連の作業をこの1台で!
- ◇リーズナブルな固定式もご用意!

◇アイヨン与作は11~22ton 2クラスを網羅するDUOモデル





		OMC-160ARTS/HR	OMC-160Fix	OMC-170PG ARTS/HR
質量	(kg)	1385/1375	1085	1385/1375
全長	(mm)	2120/2100	1700	2255/2240
全高	(mm)	1595	1595	1710
最大開口幅	(mm)	710	710	865
破砕力(先端部)	(kN)	350	350	350
使用圧力	(MPa)	32	32	32
標準装備バルブ		_	_	_
取付ショベルクラス	(ton)	11~22	11~22	11~22

\*油圧旋回はHR、アーツ旋回はARTS、固定式はFixと記載しています。





### 機械式産業廃棄物·木材切断用

(kg)

(mm)

(mm)

(mm)

(mm)

(mm)

(kN)

(ton)

廃プラ・ビニール・畳・タイヤ・廃木材の切断、破砕に威力を発揮 四面ローテーションカッター、カッター刃調整機構など様々な 優れた機構を搭載

C-250P

365

487

317

180/317

342/401

428

155

6~8

C-450P

710

612

440

244/453

401/460

535

245

10~14

質量

フレーム長

フレーム幅

最大開口幅

先端破砕力

切断幅(動刃/固定刃)

取付ショベルクラス

カッター刃長(動刃/固定刃)

C-700P	
1200	
707	
494	
277/480	
460/550	
620	
392	
15~21	



### **B-S205C**

小型自走式チッパー! 低コストでありながら、高い生産性・品質を実現 専用ナイフの装着により、竹の破砕も可能な高機能チッパーです。



最大処理径 **ø200mm** 

最大処理能力 **~5㎡/時間** 

#### 低コスト

高耐久ナイフの使用、及び最新エンジン搭載による 低燃費で、低コストを実現。

#### 高機能

切削チップのサイズを2~20mmに調整できる高い 機能を装備し、切削チップを多様な用途に対応可能。 また、竹専用ナイフの装着により、竹の破砕も可能。

#### 高能力・高品質

ディスク式チッパーにシュレッダーハンマーを装着し、 高い能力 (生産性) と高い品質 (信頼性) を両立し、 切削チップを生産。

### メンテナンス体制

国内全域 12か所以上の窓口で、アフターサポート 出来る万全の体制を備えております。

スムーズな部品供給体制も充実しており、安心して で使用いただけます。

# LOG BUSTER

 仕 様		LB-S205C			
質 量	(kg)	1,330	最大処理能力	(㎡/時間)	~ 5
輸送時全長	(mm)	2,650	ナイフ枚数	(枚)	2
作業時全長	(mm)	3,100	ハンマー数	(枚)	12
輸送時全高	(mm)	1,930	エンジン出力	(PS)	25
輸送時全幅	(mm)	1,100	エンシン山川	(kW)	18.4
最大処理径	(mm)	200ø			

<sup>※</sup>記載の処理径・能力は樹種等一定条件下での値であり、性能を保証するものではありません。



©2010熊本県くまモン#K22221

#### - [注 意] -

- ① 木材グラップル・地引ウインチ・スイングヤーダ・プロセッサ・プロセッサ ハーベスタを集材作業現場で使用する場合は、「車両系木材伐出機械」としての取扱いになります。
- ②「伐木等機械」「走行集材機械」「簡易架線集材装置又は架線集材機械」の、運転の業務に従事する場合は、該当する機械の安全衛生特別教育規定に定められた特別教育を受講し、修了証を取得して下さい。(平成26年12月1日から適用)
- ③ 集材作業現場で使用する木材グラップルは、集材作業現場以外(木材市場、チップ工場等)で使用しても「車両系木材伐出機械」に該当します。
- ④ 機体重量3ton以上の油圧ショベルの運転には「車両系建設機械の運転業務に係る技能講習の修了証」を取得して下さい。











株式会社南星機械は持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。



http://nansei-m.biz/



本	社	〒861−1201	熊本県菊池市泗水町吉富22-1	(0968) 38-1020
札	幌	〒063−0863	札幌市西区八軒3条東4-7-1 302号	(011) 632-7406
盛	岡	〒028−3621	岩手県紫波郡矢巾町大字広宮沢第7地割313番地(オカダアイヨン㈱内)	(019) 613-8377
東	京	〒141−0022	東京都品川区東五反田4丁目3-23	(03) 5422-6412
長	野	〒381−2205	長野市青木島町大塚930-1	(026) 285-2315
新	潟	〒950−0809	新潟市東区柳ヶ丘2-10(加藤ビル3F)	(025) 274-6515
名古	屋	〒485−0051	愛知県小牧市下小針中島1-64	(0568) 72-4011
大	阪	〒540−0036	大阪市中央区船越町1丁目4-6 ブライトウォール大手前903号	(06)69 10-1205
広	島	〒731−0102	広島市安佐南区川内2-20-21	(082) 870-0056
兀	玉	〒791−3131	愛媛県伊予郡松前町北川原1644番1号(オカダアイヨン㈱内)	(089) 984-8882
熊	本	〒861−1201	熊本県菊池市泗水町吉富22-1	(0968) 38 -1021

[グループ会社] オカダ アイヨン株式会社

株式会社アイヨンテック

Okada America, Inc